

## PRODUKTDATABLAD

## Sikadur®-31 DW

2-komponent epoksylin med drikkevannsgodkjennelse



## PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur®-31 DW er et 2-komponent, epoksybasert, fukt-tolerant konstruksjonslim. Det brukes til liming av ulike byggematerialer samt til mindre betongreparasjoner, fugefylling og forsegling av sprekker.

## BRUKSOMRÅDER

Sikadur®-31 DW skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Produktet brukes til liming av følgende materialer:

- Betong
- Naturstein
- Keramikk
- Fibersement
- Mørtel
- Murverk av tegl
- Teglfiser
- Stål
- Jern
- Tre
- Glass
- Sikadur-Combiflex® SG-system for drikkevannsapplikasjoner

Produktet brukes til reparasjon og reprofiling av:

- Hjørner og kanter
- Hull
- Hulrom
- Metallprofiler

Produktet brukes til fylling og forsegling av:

- Fugekanter
- Sprekke-kanter
- Statistiske riss i ikke-bærende konstruksjoner

## PRODUKTEGENSKAPER

- Godkjent for kontakt med drikkevann
- Enkel å blande og påføre
- Svært god vedheft til mange byggematerialer
- Svært gode mekaniske egenskaper
- Herder uten svinn
- Tiksotropisk: Siger ikke på vertikale eller overliggende flater
- Komponenter med ulike farger for identifikasjon ved blanding
- Ingen primer nødvendig
- God slitestyrke (abrasjonsmotstand)
- Ugjennomtrengelig for væsker
- Ugjennomtrengelig for vanndamp
- God resistens mot spesifikke kjemikalier

## MILJØ INFORMASJON

- Bidrar til oppfyllelse av: Materials and Resources (MR) Poeng-system: Byggvareinformasjon og optimalisering — "Miljødeklarasjoner (EPD)" og "Råvarematerialer" iht. LEED® v4
- Miljødeklarasjon (EPD) i henhold til EN 15804. EPD uavhengig verifisert av: Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

## GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merking og ytelseserklæring i henhold til EN 1504-4:2004 — Produkter og systemer for beskyttelse og reparasjon av betongkonstruksjoner — Konstruktiv liming
- Lim for vanntettingssystem i henhold til ÖNORM B 5014 Test 1, Sikadur®-31 DW, OFI Techn
- Migrasjonsanalyse RD 118/2003, Sikadur®-31 DW, O.T.E.C., testrapport nr. 0761415488
- Drikkevannsgodkjenning ASC, CARSO

## PRODUKTINFORMASJON

|                 |  |                   |
|-----------------|--|-------------------|
| Kjemisk base    | Epoksy-harpiks og utvalgte fillere   |                   |
| Forpakning      | Komp. A+B forhåndsdosert emballasje  | 6 kg spann (sett) |
|                 | Se gjeldende prisliste for tilgjengelige emballasjevarianter.  |                   |
| Farge           | Komp. A  | Hvit              |
|                 | Komp. B  | Mørk grå          |
|                 | Komp. A+B (blandet)  | Betong grå        |
| Holdbarhet      | 24 måneder fra produksjonsdato   |                   |
| Lagringsforhold | Produktet skal lagres i original, uåpnet og uskadd, forseglett emballasje under tørre forhold ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Se også emballasje-tekst.<br>Se gjeldende sikkerhetsdatablad (SDB) for informasjon om sikker håndtering og lagring. |                   |
| Tetthet         | Blandet harpiks ved +20 °C   | (2.00 ± 0.1) kg/l |

## TEKNISK INFORMASJON

|                            |   |                  |                         |   |
|----------------------------|---|------------------|-------------------------|---|
| Trykkstyrke                | Herdet 14 døgn ved +23 °C                               |                  | 78 N/mm <sup>2</sup>    | (EN 196-1)  |
| Bøystyrke                  | Herdet 14 døgn ved +23 °C                               |                  | 37 N/mm <sup>2</sup>    | (EN 196-1)  |
| Strekfasthet               | Herdet 14 døgn ved +23 °C                               |                  | 23 N/mm <sup>2</sup>    | (EN ISO 527-2)  |
| Strekkelastisitetsmodul    |   |                  | 6 500 N/mm <sup>2</sup> | (EN ISO 527-2)  |
| Krymp                      | Herder uten svinn-reaksjon                              |                  |                         |   |
| Vedheftstyrke              | <b>Herdetid</b>   | <b>Underlag</b>  | <b>Herdetemperatur</b>  | <b>Heftfasthet (strek)</b> (EN ISO 4624; EN 12188; EN 1542) |
|                            | 7 døgn  | Betong (tørr)    | +23 °C                  | ≥ 4.5 N/mm <sup>2</sup> (100 % betong brudd)                |
|                            | 7 døgn  | Betong (fuktig)  | +23 °C                  | ≥ 4.5 N/mm <sup>2</sup> (100 % betong brudd)                |
|                            | 7 døgn  | Stål (sandblåst) | +23 °C                  | 9 N/mm <sup>2</sup>   |
| Varmeutvidelseskoeffisient | (2.36 × 10 <sup>-5</sup> ± 0.2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K |                  | (EN 1770)               |   |
|                            | Lineær ekspansjon mellom +23 °C og +60 °C               |                  |                         |   |
| Brannmotstand              | Klasse C-s2, d0   |                  | (EN 13501-1)            |   |
|                            | Klasse B <sub>fl</sub> -s1                              |                  |                         |   |

|                             |  |  |  |
|-----------------------------|--|--|--|
| <b>Kjemisk bestandighet</b> | Motstandsdyktig mot mange kjemikalier. Kontakt Sikas tekniske service for ytterligere informasjon. |  |  |
|-----------------------------|--|--|--|

|                                  |                 |                        |            |            |
|----------------------------------|-----------------|------------------------|------------|------------|
| <b>Varmenedbøyingstemperatur</b> | <b>Herdetid</b> | <b>Herdetemperatur</b> | <b>HDT</b> | (ISO 75-1) |
|                                  | 7 døgn          | +23 °C                 | +50 °C     |            |

## BRUKSINFORMASJON

|                         |                   |                               |
|-------------------------|-------------------|-------------------------------|
| <b>Blandingsforhold</b> | Komp. A : Komp. B | 3 : 1 (vektdelel eller volum) |
|-------------------------|-------------------|-------------------------------|

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| <b>Lag tykkelse</b> | 30 mm maks. |
|---------------------|-------------|

|                      |   |           |
|----------------------|---|-----------|
| <b>Sigehastighet</b> | Sige-fri inntil 10 mm sjikttykkelse på vertikale overflater | (EN 1799) |
|----------------------|---|-----------|

|                           |          |        |
|---------------------------|----------|--------|
| <b>Produkt temperatur</b> | Maksimum | +30 °C |
|                           | Minimum  | +10 °C |

|                       |          |        |
|-----------------------|----------|--------|
| <b>Lufttemperatur</b> | Maksimum | +30 °C |
|                       | Minimum  | +10 °C |

|                  |  |  |
|------------------|--|--|
| <b>Duggpunkt</b> | Unngå kondens!<br>Underlagstemperaturen under påføring må være minst +3 °C over duggpunktet. |  |
|------------------|--|--|

|                            |          |        |
|----------------------------|----------|--------|
| <b>Overflatetemperatur</b> | Maksimum | +30 °C |
|                            | Minimum  | +10 °C |

|                                 |   |  |
|---------------------------------|---|--|
| <b>Fuktinnhold i underlaget</b> | Underlaget må være tørt eller matt-fuktig (ikke stående vann eller vannspeil) |  |
|---------------------------------|---|--|

|                 |                   |                      |                |            |
|-----------------|-------------------|----------------------|----------------|------------|
| <b>Brukstid</b> | <b>Temperatur</b> | <b>Åpentid 200 g</b> | <b>Åpentid</b> | (ISO 9514) |
|                 | +23 °C            | 105 minutter         | -              |            |
|                 | +30 °C            | -                    | 45 minutter    |            |

## SYSTEMINFORMASJON

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Systemstruktur</b> | Se produktdatablad for: Sikadur-Combiflex® SG System |
|-----------------------|--|

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

**VIKTIG: Skader som følge avfor høy langtidslast**  
Sikadur®-harpikser er formulert for å ha lav krypdeformasjon under langvarig belastning. Likevel må langtidslasten i den statiske dimensjoneringen ta høyde for kryp-egenskapene som gjelder for typiske polymerbaserte materialer under belastning.

- Sørg for at den dimensjonerende langtidslasten er satt lavere enn ¼ til ½ av korttids-bruddlast.
- Kontakt konsulent (RIB / Rådg. Ingeniør Bygg) for beregning av tillatt last for aktuell brukssituasjon.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre

sikkerhetsrelaterte data .

## BRUKERVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

BETONG, MURVERK, MØRTEL, STEIN

Betong og mørtel må ha herdet minst 28 døgn. Underlagene må være faste, rene, tørre eller mattfuktige, men fritt for vannspeil / stående vann. Underlag må være fritt for forurensninger som is, smuss, olje, fett, belegg, sementslam, utfellinger, overflatebehandlinger samt løse, smuldrende materialer.

### STÅL

Overflater må være faste, rene, tørre og frie for forurensninger som smuss, olje, fett, belegg samt løse, smuldrende materialer.

### TRE

Overflater må være faste, rene, tørre og frie for foru-

rensninger som smuss, olje, fett, belegg samt løse, smuldrende materialer

## FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

### VIKTIG

**Redusert vedheft på grunn av overflateforurensning**  
Overflateforurensninger som støv og løse materialer — inkludert forurensninger som oppstår under forbehandling av underlaget — kan redusere produktets ytelse.

1. Før påføring av produktet skal alle underlag rengjøres grundig med industristøvsuger eller annet egnet utstyr for støvfjerning.

### BETONG, MURVERK, MØRTEL ELLER STEIN

Egnede metoder for forbehandling av underlaget inkluderer:

- Sandblåsing eller blastring (slyngrensing)
- Nålhammer
- Lett betongmeisling (maskinell)
- Krysshammer
- Sliping

1. Underlaget forbehandles mekanisk ved hjelp av en egnet metode.

Underlaget skal ha en åpen, ru overflate-tekstur med god heft.

### STÅL

Egnede metoder for forbehandling av underlag inkluderer følgende:

- Sandblåsing
- Roterende stålbørste
- Sliping

1. Underlaget skal forberedes mekanisk ved bruk av en egnet metode.

Overflaten skal fremstå som rent, blankt metall med en overflate-tekstur som oppfyller kravene til nødvendig strekkfasthet/vedheftsfasthet.

### TRE

1. Utfør forbehandling av underlaget ved høvling, sliping eller bruk av annet egnet utstyr.

## BLANDING

### VIKTIG

**Dårlig bearbeidbarhet / utilstrekkelig åpentid kan oppstå som følge av feil blanding**

1. Når flere sett skal benyttes for påføring, må ikke neste sett blandes opp før forrige er forbrukt.

## FORHÅNDSDOSERTE EMBALLASJER (SETT)

- **VIKTIG:** Bland kun hele sett. Før komponenter blandes sammen, skal komp. A (harpiks) kort blandes opp ved bruk av blandespiral påkoblet saktegående, elektrisk blandemaskin (maks. 300 rpm).
- Tilsett deretter komp. A til komp. B (herder) og bland komponenter A+B kontinuerlig i minst 3 minutter, inntil en jevn, ensfarget og glatt konsistens er oppnådd.
- **VIKTIG:** Unngå overdreven / for kraftig innblanding. For å sikre grundig blanding, hell materialet over i en ren beholder og bland opp kortvarig i ca. 1 minutt. Total blandetid for komp. A+B = 4 minutter.

## INSTALLASJON

### VIKTIG

**Unngå skader på grunn av tunge, ikke-avstøttede bygningskomponenter på vertikale eller overliggende overflater**

Full vedheft oppnås ikke før produktet har herdet helt. Herdingen avhenger av omgivelsestemperaturen. Tunge, ikke-avstøttede bygningskomponenter eller materiale kan falle ned dersom dette ikke er sikret eller støttet opp.

Sørg for midlertidig støtte for tunge bygningskomponenter inntil produktet har herdet helt.

### LIMING

Forhåndsbedingungen:

Før påføring, sjekk duggpunkt-forhold før og under påføring.

1. **VIKTIG:** På fuktige, forbehandlede betongunderlag skal produktet alltid påføres med pensel og arbeides godt inn i underlaget. Påfør det blandede limet på de forberedte overflatene med sparkel, tann-sparkel eller for hånd (bruk arbeidshansker / verneutstyr)
2. For optimal vedheft påføres limet på begge overflater som skal limes sammen.
3. For tunge komponenter som plasseres vertikalt eller overliggende, sørg for midlertidig støtte til produktet har herdet helt.

## REPARASJON

Forhåndsbetingelser:

Før påføring, bekreft duggpunktforholdene før og under påføring.

**VIKTIG:** På fuktige, forbehandlede betongunderlag skal produktet alltid påføres med pensel og arbeides godt inn i underlaget. Påfør det blandede limet på de forberedte overflatene med egnet sparkel, eller for hånd (bruk arbeidshansker / verneutstyr)

## TETTING AV FUGER, OG SPREKK-/RISS FORSEGLING

1. Påfør det blandede limet på de forbehandlede overflatene med egnet sparkel.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr umiddelbart etter bruk med Sika® Colma Cleaner.

Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur®-31 DW  
Desember 2025, Versjon 06.03  
020703151000001015

Sikadur-31DW-no-NO-(12-2025)-6-3.pdf