

PRODUKTDATABLAD

Sikadur®-12 NO

Akrylbasert, hurtigherdende søylelim og reparasjonsmørtel.

**PRODUKTBEKRIVELSE**

Sikadur®-12 NO er et 2-komponent, akrylbasert, hurtigherdende søylelim eller reparasjons-/gysemasse.

Til reparasjon og gysing av alle typer av betong-elementer, særlig anvendelig ved lave temperaturer. Produktet har god mekanisk styrke og slitasjemotstand, slagseighet, samt god kjemisk resistens. Sjiktktykkelser som flytende reparasjons-/understøpsmasse: 5 -30 mm. Sjiktktykkelse som håndpåført reparasjonsmasse (med sand-tilsetning): 20 - 100 mm. Brukstemperatur: -10 °C til +30 °C.

Merk:

Sikadur®-12 NO leveres med optimalisert komponent (A+B) blandeforhold for forbedret herde-respons ved bruk i kuldegrader sammenlignet med alternativ versjon: Sikadur®-12 Pronto.

BRUKSOMRÅDER

Sikadur®-12 NO skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Betongreparasjoner:

- Betong i veier
- Rullebaner
- Parkeringsdekker
- Industrigulv
- Trapper
- Prefabrikerte betongelementer
- Tetting av hulrom, groper og porer

Understøp:

- Brolagre
- Fundamenter
- Forankringer
- Bolter

PRODUKTEGENSKAPER

- Hurtigherdende
- Kan påføres ved lave temperaturer
- Enkel blandedprosedyre
- God bearbeidbarhet
- Høy mekanisk styrke
- God slitasjemotstand og slagseighet
- God kjemisk resistens
- Kan påføres betong og sement-/mineral-baserte underlag, samt stål.
- Kan tilsettes sand for tilpasning til ønsket sjiktktykkelse som reparasjonsmasse.

GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merking og ytelseserklæring iht. EN 1504-6 - Forankring av armeringsstang (stålarmoring)
- CE-merking og ytelseserklæring iht. EN 13813 - Støpt gulvbelegg eller avrettingslag for innvendig bruk i bygninger

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Reaktiv arky-basert harpiks		
Forpakning	Komp. A	1,20 kg beholder	
	Komp. B	8,80 kg tørrdel i plastspann	
	Komp. A+B	10,00 kg ferdigdosert emballasje	
Holdbarhet	12 måneder fra produksjonsdato		
Lagringsforhold	Lagres i originalemballasje, uåpnet, forseget og ubeskadiget i tørre omgivelser og ved temperaturer mellom +5 °C and +30 °C. Se også emballasje-tekst.		
Tetthet	Komp. A	~0,94 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Komp. B	~1,38 kg/l	
	Komp. A+B mixed	~2,10 kg/l	
	Verdier ved: +23 °C		

TEKNISK INFORMASJON

Effektiv last område	> 90 %	(ASTM C1339)			
Trykkstyrke	Alder	Herde-temperatur			(EN 191-1)
		-10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 timer	~55 N/mm ²	~65 N/mm ²	~67 N/mm ²	
	24 timer	—	~71 N/mm ²	~73 N/mm ²	
10 døgn	—	~75 N/mm ²	~78 N/mm ²		
Elastisitetsmodul ved kompresjon	~12 000 N/mm ²	(EN-13412)			
Bøyestyrke	Alder	Herdetemperatur			(EN 191-1)
		-10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 timer	~13 N/mm ²	~14 N/mm ²	~16 N/mm ²	
	24 timer	—	~16 N/mm ²	~18 N/mm ²	
10 døgn	—	~17 N/mm ²	~19 N/mm ²		
Vedheftstyrke	> 1.5 N/mm ² (brudd i betong)	(ISO 4624)			
Siging	0,12 % ved 4,14 N/mm ² (600 psi) / 31 500 N (+23 °C)			(ASTM C1181)	
	0,11 % ved 2,76 N/mm ² (400 psi) / 21 000 N (+23 °C)				
Krymp	-0,069 %	(EN 12617-4)			
Varmeutvidelseskoeffisient	1,8 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temp. område -30 °C – 0 °C)			(EN 1770)	
	2,2 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temp. område 0 °C – +30 °C)				
	1,0 × 10 ⁻⁵ 1/K (Temp. område +30 °C – +60 °C)				
Brukstemperatur	-40 °C min / +40 °C maks.				

SYSTEMINFORMASJON

Systemstruktur

Flytende reparasjonsmørtel (5–30 mm sjikt)

Primer*	Lavviskøs PMMA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.) Lett avstrødd med kvartssand 0,4–0,7 mm
---------	---

Mørtel	Sikadur®-12 NO
--------	----------------

Håndpåført reparasjonsmørtel (20–100 mm sjikt)

Primer*	Lavviskøs PMMA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.) Lett avstrødd med kvartssand 0,4–0,7 mm
---------	---

Mørtel	Sikadur®-12 NO + ovnstørket kvartssand 2–7 mm
--------	---

Understøpsmasse (5–30 mm sjikt)

Primer*	Lavviskøs PMMA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.) Lett avstrødd med kvartssand 0,4–0,7 mm
---------	---

Støpemasse	Sikadur®-12 NO
------------	----------------

* Valgfritt, anbefales for tynnsjiktsapplikasjoner over Sikadur®-12 NO.
NB! Sikafloor®-13 Pronto er ikke tilgjengelig i norsk vareprogram.
Avstrøing (for sklisikker overflate) med kvartssand 0,4-0,7 mm ved horisontal gulvreparasjon.

BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold

Komp. A : Komp. B = 3 : 22 (vektdeleer)
Blandingsforholdet kan varieres, avhengig av den nødvendige konsistensen.
Begrensninger: Komp. A: Komp. B = fra 1: 7 til 1: 11 (vektdeleer).
Ved et blandingsforhold på 1: 7, kan Sikadur®-12 NO -massen benyttes som flytmørtel.
Sikadur®-12 NO kan tilsettes kvartssand. Maksimalt 1 del kvartssand per 2 deler Sikadur®-12 NO (som vektdeleer).

Forbruk

Reparasjonssystem:	Produkt	Forbruk
Primer	Lavviskøs PMMA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.)	Se relevant produktinformasjon
Avstrøing	Kvartssand 0,4–0,7 mm	~0,50–0,80 kg/m ²
Flytende reparasjons- /gysemasse (5–30 mm)	Sikadur®-12 NO	~2,1 kg/m ² /mm
Håndpåført, reparasjonsmasse (20–100 mm)	2 vektdeleer Sikadur®-12 NO + maks. 1 vektdele kvartssand-blanding*	~2,1 kg/m ² /mm
Avstrøing (ved behov)	Kvartssand 0,4–0,7 mm	~0,5–0,8 kg/m ²

* Sammensetning kvartssand-blanding:
1 vektdele kvartssand 2–3 mm
1 vektdele kvartssand 3–5 mm
5 vektdele kvartssand 5–7 mm

Lag tykkelse	Flytende reparasjonsmørtel	5–30 mm	
	Håndpåført reparasjonsmørtel	20–100 mm (sand-tilsatt)	
	Understøpsmasse	5–30 mm	
	Ytterligere, påfølgende sjikt kan legges etter at hvert enkeltsjikt har avkjølt og herdet tilstrekkelig. I ferske mellomsjikt kan overflaten rues opp for å forbedre heft til påfølgende sjikt.		
Maksimal avstivelse	~66 °C (ved +23 °C)	(ASTM D 2471)	
Flyteevne	~400 mm (23 °C etter 15 min) Utflytningslengde (i kasse)	(EN 13395-2)	
	~235 mm (23 °C etter 15 min) Synkutbredelse	(EN 13395-1)	
Lufttemperatur	–10 °C min. / +30 °C maks.		
Relativ luftfuktighet	80 % maks.		
Duggpunkt	Vær oppmerksom på kondens! Temperaturen på overflaten og det uherdede materiale skal være minst 3 °C over duggpunktet for å redusere risikoen for kondens og defekter i beleggets finish. Merk: Lav temperatur og høy luftfuktighet øker sannsynligheten for defekter.		
Overflatetemperatur	–10 °C min. / +30 °C maks.		
Fukttinnhold i underlaget	< 4% (vekt) Testmetode: Sika®-Tramex måleinstrument, CM - måling eller ved veie/tørke metoden.		
	Ingen oppadstigende fuktighet i henhold til ASTM (Polyetylen-folie).		
Bruktid	Temperatur	Bruktid	
	–10 °C	60 minutter	
	+5 °C	30 minutter	
	+10 °C	20 minutter	
	+20 °C	10 minutter	
	Bruktid regnes fra tidspunkt etter at alle deler er blandet sammen. Brukstid kan bli kortere ved høyere temperaturer, og lengre ved lavere temperaturer. Ved høy blandedevolum blir brukstid kortere. For å oppnå forlenget brukstid ved høye temperaturer, del opp utblandet volum i mindre enheter. En annen metode er å avkjøle komponenter A+B før blanding (ikke lavere enn: +5 °C).		
Herdetid	Temperatur	Lett belastning	Full herding
	–10 °C	~180 minutter	~12 timer
	+5 °C	~90 minutter	~8 timer
	+10 °C	~60 minutter	~6 timer
	+20 °C	~30 minutter	~3 timer
Ventetid / Topplag	Før påføring av Sikadur®-12 NO over lavviskøs PMMA-basert primer (Sika-floor®-13 Pronto eller tilsv.) tillat ventetid:		
	Underlagstemperatur	Tid, minimum	Tid, maksimum
	–10 °C	55 minutter	*
	+5 °C	90 minutter	*
	+10 °C	75 minutter	*
	+20 °C	60 minutter	*

Før påføring av Sikadur®-12 NO over Sikadur®-12 NO tillat ventetid:

Underlagstemperatur	Tid, minimum	Tid, maksimum
-10 °C	120 minutter	*
+5 °C	60 minutter	*
+10 °C	40 minutter	*
+20 °C	20 minutter	*

* Ingen tidsbegrensning. Sikadur®-12 NO kan påføres over lavviskøs PM-MA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.) eller tidligere sjikt av Sikadur®-12 NO etter grundig rengjøring.

Oppgitte ventetider er omtrentlige og påvirkes av vekslende, stedlige forhold, spesielt temperatur og relativ luftfuktighet.

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

TILHØRENDE DOKUMENTER

- Metodebeskrivelse: "Sikadur®-12 Pronto"
Referanse: 850 42 05

BEGRENSNINGER

- Påfør ikke Sikadur®-12 NO på overflater med fare for oppadstigende fukt.
- Etter påføring må Sikadur®-12 NO beskyttes mot vanddamp, kondensering og direkte kontakt med vann (regn) i minst 1 time.
- Benytt alltid gnist-sikkert blandeutstyr for anvendelse innendørs.
- Sørg for god ventilasjon under arbeid med Sikadur®-12 NO i små, trange rom.
- For å sikre optimal herding innendørs må luften skiftes ut minst syv ganger per time. Under påføring og herding benytt egnet utstyr for frisk-luft tilførsel, og tilsvarende balansert avtrekk (eksplosjons-sikkert system) for utlufting.
- Forforsøk må utføres med aktuelle mørtelblandinger for vurdering av egnet sand-granulometri, bearbeidbarhet etc.
- Ukorrekt vurdering og behandling av sprekker/riss kan medføre redusert levetid, samt at disse kan bli synlige gjennom belegget.
- Polymerbasert mørtel vil klebe til forskaling. All forskaling må derfor være godt innsatt med egnet slippmiddel.
- Ved vurderinger tilknyttet bruk av Sikadur®-12 NO som forankringsmateriale er Sikadur® harpikser formulert til å gi lav kryp-deformasjon ved permanent last-påkjening. Som ved vurdering av alle polymerbaserte materialer må konstruktiv, dimensjonerende langtids-last ta høyde for kryp-deformasjonen i materialet. På et generelt grunnlag antas dimensjonerende langtids-last å være lavere enn 20-25% av brudd-lasten. Kontakt ansvarlig konsulent (RIB) for aktuelle dimensjonering / beregning.
- Ved bruk av flere sett under påføring, unngå å blande opp nytt sett før foregående sett er forbrukt for å

unngå redusert brukstid.

- Tilsett ikke løsemidler. Løsemidler vil hindre korrekt herdeforløp, og vil endre mekaniske egenskaper.
- Slip ikke reparerte kanter.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

BRUKERVEILEDNING

UTSTYR

Forbehandling av underlag

- Mekanisk forbehandling, eller høytrykks-rengjøring med vann.

Stålarmering

- Sandblåsnings-metode, eller høytrykks-rengjøring med vann.

Blanding

- Mindre mengder - saktegående (300–400 omdr./min), elektrisk, håndholdt blandemaskin, samt egnet blandekar
- Større mengde som maskinpåført - egnet type tvangsblander

Påføring

- Håndpåføring – pussebrett / sparkel.
- Påført som flytende - blandebeholder-/bøtte
- Støpemasse - blandebeholder-/bøtte

Etterbehandling / puss

- Sparkel (PVC eller tre)
- Pussebrett (stål)

UNDERLAGETS BESKAFFENHET

Betong

Betong og mørtel må være herdet i minst 3-6 uker. Underlaget må være fast, rent, rengjort, tørt, samt fritt for stående vann, is, skitt, olje, fett, belegg, slam, utfellinger, tidligere belegg og løse partikler eller overflateforurensninger som kan påvirke vedheft.

Stålarmering

Overflater må være rengjort, tørt, fritt for olje, fett,

belegg, rust, avskalling, løse partikler eller overflateforurensninger som kan påvirke vedheft.

Tre

Underlag må være fast, rengjort og tørt, samt fritt for skitt, olje, fett, tidligere belegg og løse partikler eller overflateforurensning som kan påvirke vedheft.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Betong

Delaminert, svekket, skadet og nedbrutt eller uegnet betong må fjernes ved bruk av egnet utstyr. Påse at tilstrekkelig betongmaterial er fjernet i områder rundt korrodert armering for å muliggjøre rengjøring, påføring av korrosjonsbeskyttende belegg (ved behov) og sikre kompaktering av reparasjonsmasse.

Reparasjonsområder må defineres i enkle kvadratiske eller rektangulære felter for å unngå konsentrasjon av svinnkrefter og tilhørende opprissing under herdefasen. Dette også for å unngå konstruktive belastninger fra termiske bevegelser under levetid.

Alt støv, løst og smuldrende materialer må være fullstendig fjernet fra alle overflater før påføring av produktet, fortrinnsvis ved bruk av kost og/eller industristøvsuger.

Stålarmering

Overflater må være forbehandlet ved bruk av egnet verktøy til renhetsgrad Sa 2 (ISO 8501-1) eller til frilagt metall.

Plateforskaling for flytende reparasjons-/støpemasse

All forskaling må ha tilstrekkelig bæreevne, være forbehandlet med slippmidler og lukket for å hindre lekkasjer.

Ved understøps-anvendelser må det benyttes støpekasse på den ene siden av forskalingen slik at en tømehøyde på 150-200 mm kan opprettholdes under støpe-operasjonen.

Alle typer underlag

Alt støv og løst material må fjernes fullstendig fra alle overflater ved bruk av industristøvsuger før påføring av produktet.

BLANDING

Manuell blanding

Tøm tilmålt mengde av komponent A til tørrdelen i plastspannet inneholdende komponent B. Sett lokket på plastspannet og bland ved å ryste grundig for hånd. Tøm ut ferdiblandet masse ved å helle direkte fra spannet.

Blanding i blandekar / beholder

Tøm nødvendig mengde av komponent A over i egnet blandekar. Tilsett gradvis komponent B pulver under kontinuerlig omrøring. Unngå overdreven omrøring for å minimere inndriving av luftporer. Juster til ønsket konsistens ved tilpasning av mengde pulverkomponent (og kvartssand ved behov)

Bland ikke ut større kvantum enn som kan forbrukes innen angitt brukstid (potlife)

ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Henvisning må gjøres til ytterligere dokumentasjon ved behov, så som relevante metodebeskrivelser, bruksanvisninger, montasje- og arbeidsbeskrivelser.

Før påføring må underlagets fuktinnhold, relativ luftfuktighet, duggpunkt, samt temperaturer i underlag og i luft måles.

Korrosjonsbeskyttelse av armeringsstål

I tilfeller hvor overflatebehandling av armering er påkrevet benyttes SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® i det hele eksponerte området (Se separat produkt-datablad)

Priming / grunning

Påfør ferdigblandet lavviskøs PMMA-basert primer (Sikafloor®-13 Pronto eller tilsv.) på forbehandlet underlag med pensel eller rull. Sørg for kontinuerlig, porefri dekning av underlaget.

Flytende reparasjonsmørtel

Støp ut flytende reparasjonsmørtel umiddelbart etter blanding i forskaling eller i reparasjonsområdet og i en kontinuerlig operasjon.

Håndpåført reparasjonsmørtel / sparkel.

Reparasjonsmørtel /-sparkel påføres umiddelbart etter blanding over primer-strøket og i sjiktkykkelser mellom angitt minimum og maksimum tykkelse. Unngå poredannelse.

Flytende reparasjonsmørtel og understøpsmasse

Umiddelbart etter blanding, tøm over blandet masse i støpekasse eller mate-trau i en kontinuerlig operasjon under hele støpeprosessen for å unngå luftlommer.

Etterbehandling / pussing

Puss overflate til ønsket tekstur ved bruk av egnet pusse-verktøy.

For å oppnå en ru /teksturert overflate-finish kan den

nystøpte mørtelen avstrøs lett med kvartssand. Ren Sikadur®-12 NO (uten sand-tilsetning) må sparkles ut som et tynnpuss-sjikt i 10 mm tykkelse såfremt en tett, glatt overflate-finish skal oppnås.

RENGJØRING AV VERKTØY

Umiddelbart etter bruk rengjøres verktøy og utstyr med Sika® Thinner K. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad

Sikadur®-12 NO
Februar 2022, Versjon 01.02
020202010020000010

Sikadur-12NO-no-NO-(02-2022)-1-2.pdf