

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-522

Værbestandig og lavemitterende multifunksjonell STP fugemasse

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	Silan Terminert Polymer	
Farge (CQP001-1)	Hvit, grå, svart	
Herdemekanisme	Fuktherdende	
Tetthet	1.4 kg/l	
Sigmotstand	God	
Påføringstemperatur	5 – 40 °C	
Hinnedannelse (CQP019-1)	30 minutter ^A	
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram)	
Krymping (CQP014-1)	2 %	
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa	
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm	
Temperaturbestandighet (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer	-50 – 90 °C
	1 time	140 °C
		150 °C
Holdbarhet	Pose / Patron	12 måneder ^B
	Fat	9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.f.^{B)} lagring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-522 er en lavemitterende 1-komponent Silan Terminert Polymer (STP) fugemasse/lim. Den har høy vær- og muggbestandighet. Sikaflex®-522 oppfyller de strengeste miljøstandardene. Den hefter til mange typer underlag med minimal forbehandling.

PRODUKTFORDELER

- Høy aldrings- og værbestandighet
- Høy soppdrepende motstand
- Meget lav emisjon og lukt
- Hefter meget bra til et bredt spekter av underlag uten behov for spesiell forbehandling
- Høy fargestabilitet under UV
- Isocyanat-, løsemiddel-, ftalat og silikon-fri
- Oppfyller hygiene krav for ventilasjon og air-conditioning systemer og enheter i samsvar med VDI 6022 sheet 1 (01/2018)
- ISEGA sertifikat for bruk i områder med matvarer
- EC1+ sertifikat

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-522 hefter meget godt til et bredt spekter av underlag og er velegnet for innendørs og utendørs elastisk tette- og limeoppgaver. Den er egnet for bruk i områder med luftventilasjon og tilfeldig kontakt med mat. Egnede underlagsmaterialer er tre, glass, metaller, metallprimere og malingsbelegg (2-komponente systemer), keramiske materialer og plaster. Spør produsenten om råd og utfør tester på originale overflater før du bruker Sikaflex®-522 på materialer med tilbøyelighet til revnedannelser. Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

HERDEMEKANISME

Sikaflex®-522 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

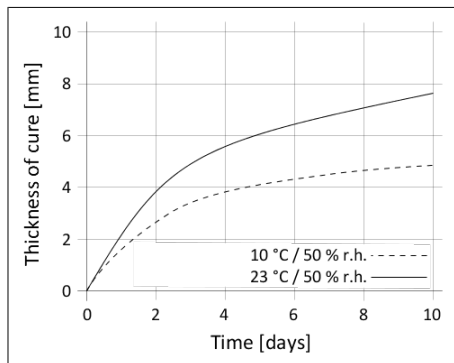


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-522

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-522 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnete syrer og fortynnete baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabilsk og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

Påføring

Sikaflex®-522 kan påføres ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringssegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk. Sikaflex®-522 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima.

For råd om valg og oppsett av et passende pumpeystem, kontakt Sika Industriavdeling.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-522 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

Overmalinger

Sikaflex®-522 kan overmales før og etter hinnedannelse. Dersom malingsprosessen finner sted etter at fugemassen har dannet hinne, kan vedheften forbedres ved å behandle fugeoverflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen påbegynnes. Dersom malingen krever en bakeprosess (> 80 °C) oppnås beste resultat ved først å la fugemassen herde helt. Alle malinger må testes ved å utføre forforsøk under de aktuelle produksjonsforhold. Elastisiteten til maling er vanligvis lavere enn for fugemasse. Dette kan føre til sprekker i malingen på fugeflaten.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun som generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel til teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Silan Terminerte Polymerer
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	600 ml
Fat	195 l

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-522
Version 07.01 (11 - 2024), no_NO
012201205220001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

