

## PRODUKTDATABLAD

## SikaForce®-302

Purform® basert ekstremt hurtigherdende reparasjonslim til plast

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Egenskaper		SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Kjemisk base		Polyol	Isocyanat
Farge (CQP001-1)	blandet	Svart	Hvit
		Svart	
Tetthet	blandet	1.29 kg/l	1.21 kg/l
		1.25 kg/l	
Blandingsforhold	i volum	1 : 1	
Sigmotstand		God	
Påføringsstemperatur		15 – 30 °C	
Bearbeidings tid		1.5 minutter <sup>A</sup>	
Blander åpentid		45 sekunder <sup>A</sup>	
Clamp time		5 minutter <sup>A</sup>	
Slipetid		10 minutter <sup>A</sup>	
Shore D hardhet (ASTM D-2240)		73	
Rivestyrke (ISO 527)		26 MPa	
Forlengelse ved brudd (ISO 527)		58 %	
Holdbarhet		24 måneder	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.f.**BESKRIVELSE**

SikaForce®-302 (Purform®) er basert på Purform®, en bransjeledende polyuretan med mindre enn 0,1 % monomert diisocyanat for bedre helsevern og yrkesmessig sikkerhet. SikaForce®-302 (Purform®) er spesielt utviklet til reparasjon av plastdeler i bilverksteder. Den gir god vedheft til ulike plasttyper og er overmalbar med nesten alle typer malinger.

**PRODUKTFORDELER**

- Mindre enn 0.1% monomert diisocyanat for bedre helsevern og yrkesmessig sikkerhet
- God vedheft til et bredt utvalg av underlag
- Meget hurtigherdende ved romtemperatur
- Kan slipes etter bare 10 minutter
- Overmalbar
- Siger og drypper ikke
- Svinnfri

**PÅFØRINGSOMRÅDER**

SikaForce®-302 (Purform®) brukes i bilverksteder til plastreparasjonsjobber på skadede støtfangere, liming av plastdeler og braketter, gjenskaping av plast-klips, eller fylling av ubrukte sensoråpninger og små hull. Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

## HERDEMEKANISME

SikaForce®-302 (Purform®) herder som følger av en kjemisk reaksjon mellom de to komponentene.

Det herder ved hjelp av omgivelses-temperaturen.

Herdehastigheten kan akselereres med temperatur hvor det benyttes infrarøde lamper eller ovner i minimum 5 minutter. Det må imidlertid sikres at det reparerte området ikke varmes opp til mer enn 50 °C.

## FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Rengjør og avfett hele limflaten grundig med Sika® Cleaner G+P og en ren klut. Overflaten slipes deretter med 80-180 kornig sandpapir. Rengjør igjen hele limflaten med Sika® Cleaner G+P og en ren klut. Påse at overflaten er fullstendig tørr og at ingen fuktighet er igjen før neste trinn i prosessen. Sprøyt et tynt lag SikaForce®-300 Primer på begge sider og la det tørke i minst 5 minutter. Ytterligere overflatebehandling avhenger av underlagets spesifikke natur.

### Påføring

SikaForce®-302 (Purform®) anvendes ved temperaturer mellom 15 °C og 30 °C (produkt, omgivelsestemperatur og underlagstemperatur).

Ekstruder lim uten miksing for å utjevne fyllingsnivåene. Fest deretter blandespissen og kast de første centimeterne av limmassen før påføring starter. Påfør SikaForce®-302 (Purform®) med passende stempelpistoler. For å oppnå riktig blanding er det pålagt å benytte blandespisser til SikaForce®-302 (Purform®) (del av emballasjen og selges separat).

Etter påføring bør blandespissen stå på patronen til limet brukes igjen. Det resterende limet vil ha en holdbarhet på flere uker hvis den oppbevares riktig.

For å begynne å bruke SikaForce®-302 (Purform®) igjen, fjern blandespissen og kast den på riktig måte. Rengjør patronuttaket forsiktig.

Koble deretter på en ny blandespiss og start påføring som beskrevet ovenfor. Sika Konturfilm og Armeringsnett er tilgjengelig for omformings- og modelleringsoppgaver.

### Fjerning

Ikke herdet SikaForce®-302 (Purform®) kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk.

Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Cleaner-350H eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

### LAGRINGSFORHOLD

Ikke herdet SikaForce®-302 (Purform®) må oppbevares tørt i temperaturer mellom 15 °C og 30 °C. Må ikke utsettes for direkte sollys eller frost.

### YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun ment som generell veiledning. Kontakt teknisk avdeling i Sika for prosjektspesifikke råd.

Følgende er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Utførelsesmanual for liming av plastdeler
- Utførelsesmanual for reparasjon av ødelagt malje
- Utførelsesmanual for gjenskaping og modellering av plastklips

### EMBALLASJEINFORMASJON

Dobbelpatron	50 ml
Blander Quadro 73 mm	

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKT DATABLAD

SikaForce®-302  
Version 02.01 (05 - 2024), no\_NO  
012104533023001000

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

