

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-252

Elastisk konstruksjonslim

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Svart, hvit
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet	avhengig av farge	1,2 kg/l
Sigmotstand		God
Påføringsstemperatur	omgivelse	10 – 35 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		40 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)		35 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)		(se diagram 1)
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2,5 MPa
Temperaturbestandighet		-40 – 90 °C
	4 timer	130 °C
	1 time	150 °C
Holdbarhet		12 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-252 er et elastisk 1-komponent polyuretanlim spesielt utviklet for liming av store komponenter ved montering av kjøretøy. Det er egnet for liming av belagt metall, glassfiberarmert polyester, keramiske materialer og plast.

## PRODUKTFORDELER

- Hefter til et vidt spekter av materialer
- Motstandsdyktig mot store dynamiske belastninger
- Gode fyllingsegenskaper
- Kan overmales
- Vibrasjonsdempende
- Elektrisk ikke-ledende

## PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-252 er velegnet for sammenføyninger som er utsatt for dynamiske påkjenninger. Egnede underlagsmaterialer er treverk, metaller, spesielt aluminium (inkludert anodiserte komponenter), stålplater (inkludert fosfaterete, kromerte og galvaniserte komponenter), metallprimere og malingsbelegg (2-komponent systemer), keramiske materialer og plast.

Søk produsentens råd før du bruker produktet på plast som er utsatt for stressbrudd.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-252

Version 03.01 (04 - 2023), no\_NO

012001212520001000

## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-252 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

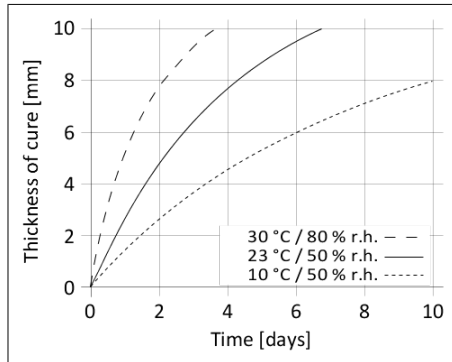


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-252

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-252 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnete syrer og fortynnete baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og basiske oppløsninger eller løsemidler.

## FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

### Påføring

Sikaflex®-252 kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 35 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C.

Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk. For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

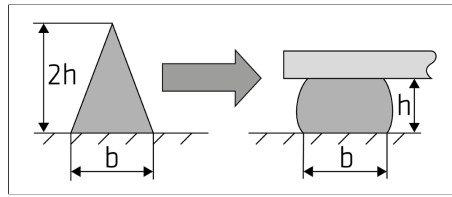


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-252 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Følg aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-252 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Ikke bruk løsemidler på huden.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for 1-komponente polyuretaner
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-252  
Version 03.01 (04 - 2023), no\_NO  
012001212520001000

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

