

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-118 Extreme Grab

MONTERINGSLIM MED EKSTREMT VÅTHUGG



PRODUKTBEKRIVELSE

Sikaflex®-118 Extreme Grab er et 1-komponent monteringslim med ekstremt våthugg, som hefter til de fleste bygningsmaterialer. Til innendørs og utendørs bruk.

BRUKSOMRÅDER

Et lim for å lime materialer som:

- Betong
- Mur
- De fleste typer stein
- Keramiske materialer
- Tre
- Metaller
- Glass
- Speil

PRODUKTEGENSKAPER

- Ekstremt våthugg
- Montering av tunge gjenstander uten midlertidig feste
- God bearbeidbarhet
- Meget lave emisjoner
- Lim-fugemasse med CE-merking

MILJØ INFORMASJON

- I overensstemmelse med LEED v4 EQc 2: Lavemitterende materialer
- GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- RTS M1
- Klasse A+ i henhold til fransk forskrift om VOC-utslipp

GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merking og ytelseserklæring i henhold til EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements: Klasse F EXT-INT CC 20HM

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Silanterminert polymer
Forpakning	290 ml patron, 12 patroner per kartong
Farge	Hvit
Holdbarhet	12 måneder fra produksjon dato
Lagringsforhold	Produktet skal oppbevares i original, uåpnet og ubeskadiget forseglede emballasje under tørre forhold ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C. Følg alltid anvisningen på emballasjen.
Tetthet	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

TEKNISK INFORMASJON

Shore A Hardhet	~50 (etter 28 dager)	(ISO 868)
Strekfasthet	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Forlengelse ved brudd	~350 %	(ISO 37)
Rivefasthet	~10,0 N/mm	(ISO 34)
Temperaturbestandighet	-40 °C til +80 °C	

BRUKSINFORMASJON

Utbytte	Utbytte 1 patron (290 ml)	Dimensjon
	~100 punkter	Diameter = 30 mm Tykkelse = 4 mm
	~5 m streng *	Dysediameter = 5 mm (~60 ml pr. løpemeter)
	* Merk: For tunge objekter kan det være nødvendig med flere eller tykkere strenger (opp til ~120 ml pr. løpemeter).	
Sigehastighet	0 mm (20 mm profil, 23 °C)	(ISO 7390)
Lufttemperatur	+5 °C til +40 °C	
Overflatetemperatur	+5 °C til +40 °C, minimum 3 °C over duggpunktstemperaturen	
Herdehastighet	~3 mm/24 t (23 °C / 50 % RF)	Sika kvalitetsprosedyre (CQP 049-2)
Hinnedannelse	~15 min (23 °C / 50 % RF)	(CQP 019-1)

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

BEGRENSNINGER

- For god bearbeidbarhet skal limet ha en temperatur på +20 °C.
- Påføring ved store temperaturforandringer er ikke anbefalt (bevegelser under herding).
- Før liming kontroller vedheft og styrke på malinger og belegg ved å utføre et forførsøk.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab kan overmales med de fleste vanlige vannbaserte belegg og malings-systemer. Imidlertid skal malinger testes for å sikre kompatibilitet ved å utføre et forførsøk. De beste resultater ved overmaling oppnås når limet er fullstendig herdet før påføring. Merk: Ikke-fleksible malings-systemer kan forringe limets elastisitet og føre til krakelering i malingsfilmen.
- Fargevariasjoner kan oppstå ved påvirkning av kjemikalier, høye temperaturer og/eller UV-stråling (spesielt på hvit farge). Imidlertid er en forandring av farge

kun estetisk og vil ikke influere negativt på den tekniske ytelsen og holdbarheten til produktet.

- Bruk alltid Sikaflex®-118 Extreme Grab i kombinasjon med mekanisk fiksering ved montasjer i tak av tunge gjenstander.
- Ved meget tunge komponenter skal det gis midlertidig støtte inntil Sikaflex®-118 Extreme Grab er fullstendig herdet
- Påføring av lim på hele flater er ikke anbefalt da dette kan gjøre at den innerste delen av limfugen aldri herder.
- Før Sikaflex®-118 Extreme Grab benyttes på naturstein, kontakt vår tekniske avdeling.
- Bruk ikke Sikaflex®-118 Extreme Grab på bitumøse underlag, naturgummi, EPDM gummi eller andre bygningsmaterialer som kan avgi oljer, mykgjørere eller løsemidler som kan angripe limet.
- Bruk ikke Sikaflex®-118 Extreme Grab på polyetylen (PE), polypropylen (PP), polytetrafluoroetylen (PTFE / Teflon), og visse plastiserte syntetiske materialer. Forførsøk skal utføres, eller kontakt vår tekniske avdeling.
- Bruk ikke Sikaflex®-118 Extreme Grab til liming av glass dersom limfugen vil bli utsatt for sollys.
- Bruk ikke Sikaflex®-118 Extreme Grab til strukturell liming.
- Ikke utsett uherdet Sikaflex®-118 Extreme Grab for produkter som inneholder alkohol da disse kan forstyrre herdeprosessen.

BRUKERVEILEDNING

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Underlaget skal være fast, rent, tørt og fritt for forurenninger som smuss, olje, fett, sementslam, gamle fugemasser og malingebelegg med dårlig vedheft som kan påvirke limets klebeevne.

For optimal vedheft og kritiske høytytelsesapplikasjoner skal følgende priming og/eller forbehandlingsprosedyre følges:

Ikke-porøse underlag

På aluminium, anodisert aluminium, rustfritt stål, galvanisert stål, pulverlakkerte metaller eller glasserte fliser, rubbes overflaten lett med en fin slipepute. Rengjør og forbehandle med Sika® Aktivator-205 som påføres med en ren klut.

Før liming / fuging, skal det gis en tørketid på > 15 minutter (< 6 timer).

Andre metaller, slik som kobber, messing og titanium-sink, rengjøres og forbehandles med

Sika® Aktivator-205 som påføres med en ren klut.

Etter en tørketid på > 15 minutter (< 6 timer), påføres Sika® Primer-3 N med en pensel. Gi deretter en ytterligere tørketid på > 30 minutter (< 8 timer) før liming / fuging.

PVC må rengjøres og forbehandles med Sika® Primer-215 som påføres med en pensel. Gi en tørketid på > 15 minutter (< 8 timer) før liming / fuging.

Porøse underlag

Betong, lettbetong og sementbaserte pussmørtler, mørtler og murstein skal primes med Sika® Primer-3 N som påføres med en pensel.

Før liming / fuging, gi en tørketid på > 30 minutter (< 8 timer).

For mer detaljerte råd og instruksjoner kontakt vår tekniske avdeling.

Merk: Primere er kun til forbedring av vedheft og ikke et alternativ til å forbedre dårlig forbehandling / rengjøring av fugeflatene. Primere forbedrer også fugens ytelsesevne over tid.

ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Prosedyre for liming

Etter nødvendig forbehandling av underlaget, åpnes tuppen på patronen før eller etter at den er lagt inn i fugepistolen, deretter monteres dysen.

Påfør i triangulære striper, striper eller punkter med noen centimeters mellomrom. Bruk kun håndkraft til å trykke elementene som skal limes på plass før limets hinnedannelse. Feilplasserte elementer kan enkelt løsnes og plasseres på nytt i løpet av de aller første minuttene etter påføring. Om nødvendig kan teip, kiler eller støtter benyttes til å holde komponentene

på plass i den første herdetiden.

Overflødig ferskt, ikke herdet lim på flatene må fjernes umiddelbart. Endelig styrke vil bli oppnådd etter fullstendig herding av Sika® lim, f.eks. etter 24 til 48 timer ved +23 °C, avhengig av omgivelsesforholdene og limfugens tykkelse

RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør verktøy og påføringsutstyr umiddelbart etter bruk med Sika® Remover-208. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

For rengjøring av hud bruk Sika® Power Wipes.

TILHØRENDE DOKUMENTER

- Forbehandlings skjema for Fug og Lim

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad

Sikaflex®-118 Extreme Grab
Oktober 2020, Versjon 06.01
02051302000000046

Sikaflex-118ExtremeGrab-no-NO-(10-2020)-6-1.pdf