

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-292i

## MULTIFUNKSJONELT LIM FOR MARINE APPLIKASJONER

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Hvit, svart
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet	avhengig av farge	1.3 kg/l
Sigmotstand (CQP061-1)		Meget god
Påføringsstemperatur		10 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		40 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)		30 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)		(se diagram 1)
Krymping (CQP014-1)		2 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		8 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperaturbestandighet		-50 – 90 °C
	4 timer	120 °C
	1 time	140 °C
Holdbarhet		12 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % r. f.<sup>C)</sup> lagring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-292i er en 1-komponent tiksotropisk polyuretanbasert lim uten sig. Produktet herder i kontakt med luftens fuktighet. Den viser utmerkede limegenskaper og en god mekanisk styrke.

Sikaflex®-292i tilfredsstillende i tillegg kravene om lav flammespredning fastsatt av International Maritime Organisation (IMO).

## PRODUKTFORDELER

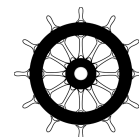
- Gode fugefyllende egenskaper
- Kan overmales
- God vedheft til mange ulike underlag
- Wheelmark godkjent
- Løsemiddelfri og meget lavt VOC

## PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-292i er egnet for strukturelle limfuger i marine konstruksjoner som vil bli utsatt for høye dynamiske påkjenninger. Det er egnet til å lime metaller, spesielt aluminium (inkludert anodisert overflate), metallprimere og malingsbelegg (2-komponentsystemer), eller keramiske materialer, plast som GRP (umettet polyesterharpiks), ABS, etc.

Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før du bruker Sikaflex®-292i på materialer som er utsatt for stressbrudd.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.



## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-292i herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

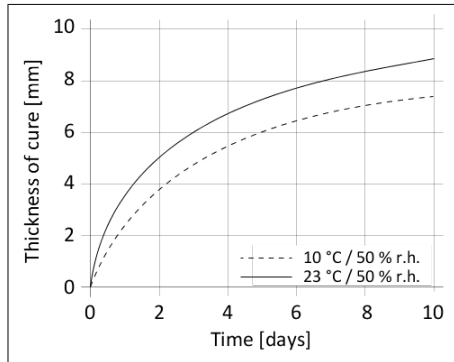


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-292i

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-292i er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalske fettstoffer og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

## FREMGANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

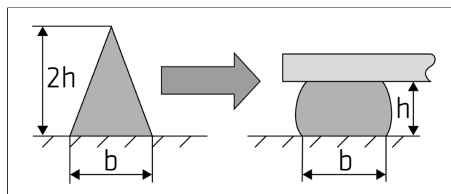
Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje og støv. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

### Påføring

Sikaflex®-292i kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og lim er mellom 15 °C og 25 °C.

Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).



Figur 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-292i kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen limets hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-292i kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Marine Applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	600 ml

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-292i  
Version 04.01 (04 - 2023), no\_NO  
012001212924001000

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

