

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-296

Lim til direkteinnliming av glassvinduer i skipsbyggingsindustrien

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)		Svart
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet		1,2 kg/l
Sigmotstand		Meget god
Påføringsstemperatur	omgivelse	10 – 35 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		45 minutter ^A
Åpentid (CQP526-1)		30 minutter ^A
Herdehastighet (CQP049-1)		Se diagram 1
Krymping (CQP014-1)		1 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		450 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		14 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		4,5 MPa
Isolasjons motstand (CQP079-2 / DIN IEC 60167)		10 ⁸ Ω cm
Temperaturbestandighet		-40 – 90 °C
Holdbarhet	patron / pose fat / spann	9 måneder ^B 6 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. f.^B) lagring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-296 er et høykvalitets elastisk fugefyllende 1-komponent polyuretanlim for direkteinnliming av glass. Massen herder ved eksponering for luftens fuktighet. Den er egnet for nesten all typer glassvinduer i skipsbyggingsindustrien.

Sikaflex®-296 tilfredstiller kravene som er satt av International Maritime Organization (IMO).

PRODUKTFORDELER

- Motstandsdyktig mot aldring og værpåvirkning
- Fremragende bearbeidingssegenskaper
- Løsemiddel- og PVC-fri
- Luktsvak
- Påføring både med manuelt verktøy og med pumpe
- Svart primerfri påføring kan benyttes
- Wheelmark godkjent

PÅFØRINGSOMRÅDER

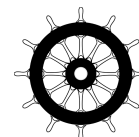
Sikaflex®-296 er utviklet for direkteinnliming av vinduer i både skipsverft og reparasjonsmarkedet. Det er egnet for bruk med alle typer mineralglassbaserte vinduer som brukes i marineindustrien. Kontakt Sikas Industriavdeling før du installerer laminerte sikkerhetsglass, med innebygde varmeelementer i PVB-sandwichlaget. Sikaflex®-296 kan glattes til en meget fin finish, og er velegnet til synlige fuger.

Søk produsentens råd og utfør tester på de aktuelle materialer før Sikaflex®-296 benyttes på materialer som er utsatt for stressbrudd.

Sikaflex®-296 er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-296

Version 03.01 (04 - 2023), no_NO
012001212964001000

HERDEMEKANISME

Sikaflex®-296 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).



Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-296

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-296 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnete syrer og fortynnete baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og frie for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

Påføring

Sikaflex®-296 kan påføres ved temperaturer mellom 10 °C og 35 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påregnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C. Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For enkel påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

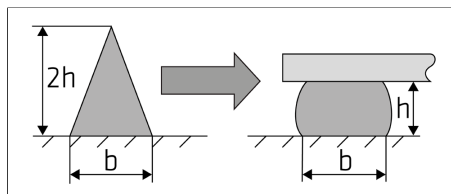


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-296 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Vinduet må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

For råd om valg og oppsett av et passende pumpeystem, kontakt Sika Industriavdeling.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-296 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann.

Bruk ikke løsemidler på huden!

Ytterligere informasjon

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Marine Applikasjoner
- Generelle retningslinjer for liming og fuging med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	400 ml 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-296
Version 03.01 (04 - 2023), no_NO
012001212964001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

