

# PRODUKTDATABLAD

## SikaCor®-146 DW

EPOKSYBELEGG FOR BRUK I DRIKKEVANNSANLEGG, 100 % FASTSTOFF BASERT.

### PRODUKTBESKRIVELSE

SikaCor®-146 DW er et rasktherderdende 2-komponent epoksybelegg for stål og betong. Belegget er seig-elastisk, samt resistent mot mekanisk belastning, slitasje, slag og støt. Løsemiddelfritt iht. direktiv fra tysk malingsindustriforening (VdL-RL 04).

### BRUKSOMRÅDER

SikaCor®-146 DW skal kun anvendes av profesjonelle brukere. SikaCor®-146 DW er egnet som korrosjonsbeskyttelse for overflater av stål, rustfritt stål og aluminium, og for beskyttelse av mineralske overflater av betong og sementsparkel i direkte kontakt med eksponeringsstoffet.

SikaCor®-146 DW benyttes hovedsaklig som innvendig belegg i tanker, siloer, beholdere, rør (nominell diameter > 300 mm) og på utstyr benyttet innen drikkevannsforsyning, såvel som innen mat- og bryggeriindustrien.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Egnet for kontakt med drikkevann, mange næringsmidler, rengjøringsmidler og desinfeksjonsmidler.
- Meget god vedheft til stål, rustfritt stål, aluminium og betong
- Økonomisk ett-sjikts påføring
- Ingen omfattende etterbehandling før initiell oppfylling
- Punktmerke ("pin-hole") deteksjon er mulig på metalliske overflater.
- Inneholder ikke benzyl-alkohol

### GODKJENNELSER / STANDARDER

- Samsvarer med veiledning for belegg fra 'Umweltbundesamt' (UBA = Det tyske, føderale miljøkontoret ) for produkter i kontakt med drikkevann.
- Testet iht. DVGW (Tysk teknisk forening for gass- og vannsektor) arbeidsdokument W 270 (vekst av mikroorganismer i drikkevann).
- Fysiologisk harmløst (Ekspert rapport fra: Nehring Institute).
- Overvåket av KIWA NL iht. BRL-K 759, og sertifisert som belegg i kontakt med drikkevann.
- Belegg basert på epoksyharpiks for overflatebeskyttelse av betong i henhold til EN 1504-2, ytelseserklæring med tilhørende CE-merking.

### PRODUKTINFORMASJON

Forpakning	SikaCor®-146 DW	12.6 kg og 6.3 kg netto
Utseende/farge	Blå, beige, rødbrun Finish: Glanset	
Holdbarhet	2 år	
Lagringsforhold	I original forseglet emballasje, lagret kjølig og tørt.	
Tetthet	~1.35 kg/l	

Tørrstoff	~100 % volum ~100 % vekt
-----------	-----------------------------

## TEKNISK INFORMASJON

Kjemisk bestandighet	Avhengig av eksponerings-stoff, informasjon tilgjengelig på forespørsel. Ingen langvarig motstand mot ozonholdige stoffer.
Termisk resistens	Tørr varme opptil ca. + 100°C

## SYSTEMINFORMASJON

### Systemer

#### Stål, rustfritt stål og aluminium

##### Luftløs (airless) sprøytepåføring:

1 x 400 µm SikaCor®-146 DW

##### Malerrull:

3 x 150 µm SikaCor®-146 DW

#### Betong

##### A) System med polymersement-basert betong (PCC) som basesjikt:

2 x Icoment®-540 mørtel (alternativt utjevningssjikt ved bruk av SikaTop® TW)

Bearbeid 1 x SikaCor®-146 DW godt inn i underlaget – pore-fri overflate  
Påfør 1 x SikaCor®-146 DW med luftløs sprøyte, eller  
Påfør 2 x SikaCor®-146 DW med rull eller pensel

Det faktiske forbruket avhenger av overflatens egenskaper og valgt påføringsmetode.

Utbedring og reparasjon av betong bør utføres ved bruk av produkter egnet for kontakt med drikkevann. Se produktdatablader for Sika MonoTop®-613 og SikaTop® TW i forhold til dette. Etterbehandling / eventuelle herdetiltak (3-4 døgn) må sikres. Betongoverflater må være tilfredsstillende forbehandlet før belegning med SikaCor®-146 DW. Utjevningssjikt kan også utføres med SikaTop® TW. Basissjikt må utføres med Icoment®-540 mørtel.

Sjikttykkelse: 2-3 mm.

Dette basissjiktet må være fullstendig porefritt. Etterbehandling / herdetiltak må sikres i 4 døgn. Før belegning med SikaCor®-146 DW må overskuddsfukt i underlaget kontrolleres og må ikke være høyere enn 4 % etter måling med CM-måleinstrument.

##### B) System med epoksybasert basesjikt

1 - 2 SikaCor®-146 DW utjevningssjikt.

1 x SikaCor®-146 DW påført med luftløs (airless) sprøyte

Strekkfasthet til betongunderlaget må være minst. 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

Overskuddsfukt i underlaget må kontrolleres, og må ikke være høyere enn 4 % (volum) etter måling med CM-måleinstrument.

Ventetid inntil utjevningssjiktet kan belegges er den samme som for SikaCor®-146 DW.

SikaCor®-146 DW kan benyttes som lim for Sikadur-Combiflex® SG-system ved tilsetning av ca. 4 - 6% (vekt) av fortykningsmiddel Extender T. Dette må røres inn i SikaCor®-146 DW inntil homogen blanding. Tilsetningsmengde er sterkt temperatur-avhengig. Som følge av kort åpentid i SikaCor®-146 DW må det kun tilberedes mengde som kan forbrukes innenfor tilmålt brukstid.

## BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold	Komponenter A : B
Vektandeler	100 : 26
Volumdeler	100 : 39

### Forbruk

#### Materialforbruk på stål

Teoretisk material-forbruk / dekningssevne uten tap for medium tørr-film tykkelse:

Tørr-film tykkelse	400 µm
Våt-film tykkelse	400 µm
Forbruk	~0.54 kg/m <sup>2</sup>
Dekningssevne	~1.85 m <sup>2</sup> /kg

Sjikttykkelser: Minst 300 µm inntil maks. 800 µm per strøk.  
(ved sprøyting)

#### Materialforbruk på betong

A) System basert på polymersement betong (PCC) basesjikt:

##### Utjevningsemørtel

2 x Icoment®-540, alternativt	
1 x SikaTop® TW som skrapelag / utjevningsemørtel	~2 kg/m <sup>2</sup> /mm

##### Første sjikt (bearbeides grundig i underlaget)

1 x SikaCor®-146 DW	0.20 - 0.25 kg/m <sup>2</sup>
---------------------	-------------------------------

##### Annet sjikt , luftløs (airless) sprøytet

1 x SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m <sup>2</sup>
---------------------	-------------------------------

##### eller annet / tredje sjikt som påført manuelt med pensel eller malerrull.

2 x SikaCor®-146 DW	0.20 - 0.25 kg/m <sup>2</sup> per sjikt
---------------------	---

##### B) System med kvartssand:

SikaCor®-146 DW fylt med kvartssand og fortykningsmiddel kan anvendes til forbehandling av underlag som et alternativ til utjevning med PCC-mørtel.

##### Utjevning med SikaCor®-146 DW inntil 2 mm

1 x SikaCor®-146 DW	~1.00 kg/m <sup>2</sup> /mm
+ kvartssand 0.4 - 0.8 mm	~0.25 kg/m <sup>2</sup> /mm
+ kvartssand 0.1 - 0.3 mm	~0.25 kg/m <sup>2</sup> /mm
+ fortykningsmiddel, Extender T	~0.06 kg/m <sup>2</sup> /mm

##### Toppforsegling, luftløs (airless) sprøytet

1 x SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m <sup>2</sup>
---------------------	-------------------------------

##### Utjevning med SikaCor®-146 DW inntil 4 mm

1 x SikaCor®-146 DW	~1.00 kg/m <sup>2</sup> /mm
+ kvartssand 0.4 - 0.8 mm	~0.50 kg/m <sup>2</sup> /mm
+ fortykningsmiddel, Extender T	~0.06 kg/m <sup>2</sup> /mm

##### Toppforsegling, luftløs (airless) sprøytet

1 x SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m <sup>2</sup>
---------------------	-------------------------------

Oppgitte forbrukstall for ujevning med SikaCor®-146 DW er omtrentlige, og påvirkes av overflatens tekstur og porøsitet, såvel som overflate-ruhet.

Lufttemperatur	Min. + 15°C
Relativ luftfuktighet	Maks. 80 %. Overflatetemperatur må være minst 3 °C over duggpunkt.
Overflatetemperatur	Min. + 15°C

<b>Fukttinnhold i underlaget</b>	Betong: Maks. 4 % volum (CM-målemetode)	
<b>Brukstid</b>	Ved + 20°C	~20 min
	Ved + 30°C	~10 min
<b>Herdetid</b>	<b>Herding ved + 20°C</b>	
	Fingertørr etter	~10 t.
	Gangbar etter	~18 t.
	Mekanisk og kjemisk belastbar etter	~7 døgn
<b>Ventetid / Topplag</b>	Min. 8 t. ved + 20°C	
	Maks. 72 t. ved + 20°C	
	Beleggets overflate må forbehandles med slyngrensning (blastring) i tilfeller med lang ventetid.	
	<b>Beleggbarhet</b>	
	Kan belegges med samme produkt, SikaCor®-146 DW, andre belegg på forespørsel.	
<b>Tørketid</b>	<b>Sluttørketid</b>	
	Følgende tider bør følges ved benyttelse i drikkevanns-tanker: 10 til 14 døgn ved underlagstemperatur: + 20°C.	
	SikaCor®-146 DW kan kun være i kontakt med vann dersom det er fastslått ved test at belegget har herdet til et nivå hvor det ikke lenger kan påvirke drikkevannskvalitet.	
	Ved å ta i bruk tanker / fabrikkdeler, må direktiv fra DVGW (Tysk teknisk forening for gass- og vannsektor) følges, som detaljerer rengjøring og desinfeksjon, såvel som lokale drikkevannsreguleringer. I særdeleshet må §11 " Liste over behandlingsmidler og desinfeksjonsprosedyrer" følges.	

## BRUKERVEILEDNING

### FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

#### Betong og sementsparkel:

Overflate-arealene som skal belegges må samsvare med bygningsstandarder og må være lastbærende, faste og frie for heft-reduserende materialer. Gjennomsnittlig strekkstyrke i ht. DIN 1048 må være minst 1.5 N/mm<sup>2</sup> og enkeltmålinger må ikke være lavere enn 1.0 N/mm<sup>2</sup>

Ved høye mekaniske laster, må gjennomsnittlig nominell verdi være 2.0 N/mm<sup>2</sup> og enkeltmåling må ikke være lavere enn 1.5 N/mm<sup>2</sup>

Egnede midlertidige belegg kompatibelt med systemet kan anvendes.

Respektive ventetider før overbelegning må følges.

### FORBEHANDLING

#### Stål:

Fjerning av gnistregn-partikler, sliping av sveisesømmer og overlappende sveise-sømmer iht. DIN EN 14879-1.  
Slyngrensning til overflate-grad Sa 2 ½ iht. ISO 12944-4.

Må være fritt for skitt, fett og olje.  
Midlere overflate-ruhet Rz ≥ 50 µm.

#### Rustfritt stål og aluminium:

Rengjøring og oppruing ved sandblåsing iht. ISO 12944-4 med ikke-metallisk blåsemiddel.

Midlere overflate-ruhet Rz ≥ 50 µm.

### BLANDING

Rør opp komponent A mekanisk før blanding. Tilsett komponenter A+B forsiktig iht. til foreskrevet blandingsforhold. For å unngå sprut og søl, bland komponentene med en elektrisk blander med variabel hastighet (trinnløs regulering) under lav hastighet en kort stund. Øk deretter hastighet til maksimalt 300 r.p.m. for kraftigere blanding. Blandetid er minst 3 minutter og avsluttes når de to komponentene er fullstendig homogenisert i blanding. Tøm blandingen over i en ny, ren beholder og bland opp igjen som beskrevet ovenfor.

Benytte egnede vernehansker, gummi-forkle, langermet overdel, arbeidsbukser og tette, omsluttende vernebriller / ansiktsvern under blanding og tømning av produktene.

#### **Instruks ved første gangs oppfylling:**

Før første gangs oppfylling av belagte tanker eller rør med drikkevann eller næringsmidler, sørg for kontinuerlig rensing eller skylling med vann i minst 1 døgn.

## INSTALLASJON

Spesifisert tørrsjikts-tykkelse oppnås ved bruk av luftløs (airless) sprøytemetode. Påføringsmetoden påvirker oppnåelig sjikt-tykkelse og utseende. Sprøytemetode gir oftest best resultat. Ved påføring med pensel eller malerrull må evt. flere strøk gjentas for å oppnå nødvendig sjikttykkelse og vil avhenge av utformning, lokale forhold og farge. Det er god praksis å utføre et testareal før påføring for å bestemme hvorvidt resultatet samsvarer med ønskede krav for belegget.

### Ikke fortynn SikaCor®-146 DW!

#### Pensel eller malerrull:

- Blærer må fjernes med flat pensel.
- Flere strøk (vanligvis 3) er nødvendig for å oppnå sjikttykkelse 400 µm
- På mineralisk underlag sørg for at det første strøket med SikaCor®-146 DW påføres manuelt. Påse at SikaCor®-146 DW bearbeides godt ned i underlaget. Dette gjøres med flat pensel eller malerpensel.
- Underlaget må være porefritt etter påføring av første strøk.

### Bland kun opp nødvendig mengde for aktuelt arbeidstrinn.

### Ta hensyn til SikaCor®-146 DW's raske herdepress.

#### Luftløs (airless) sprøytemetode.

- Benytt høykapasitets luftløs (airless) sprøyte
- Maksimalt sprøytetrykk må være minst 180 bar
- Fjern filter-sikt. Direkte oppsug (uten sugeslange)
- Dysestørrelse 0.48 - 0.58 mm
- Sprøytevinkel f.eks. 50°
- Sprøyteslanger ¾", maks. 20 m, fra sprøytepipistol ¼" ca. 2 m
- Materialtemperatur minst + 20°C
- Ved lave temperaturer anbefaler vi bruk av isolert sprøyteslange såvel som bruk av kontinuerlig oppvarmet slange, særlig ved lange slangeutlegg.

#### Reparasjoner

- Rengjør defekter i overflatene, slip eller sandblås overlappende arealer til en matt finish og fjern alle spor av støv.
- Påfør belegget deretter umiddelbart.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Sika® Thinner E+B

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laborietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

**Sika Norge AS**  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



Produktdatablad  
SikaCor®-146 DW  
Januar 2019, Versjon 04.01  
020602000270000026

SikaCor-146DW-no-NO-(01-2019)-4-1.pdf

