

PRODUKTDATABLAD

Sika® Ucrete® CR 460

To-komponent, kjemikalie- og trafikkbestandig fugemasse av polyuretan

PRODUKTBESKRIVELSE

Sika® Ucrete® CR 460 er en to-komponent polyuretan fugemasse. Den er hellbar og selvutjevne. Produktet brukes sammen med Sika® Ucrete® P 460, en to-komponent klar polyuretanprimer.

BRUKSOMRÅDER

Sika® Ucrete® CR 460 brukes til tetting av induksjonsfuger i harpiksgulv og rundt kanaler og sluk i rustfritt stål. Den brukes i miljøer med mye trafikk og høye nivåer av varme og kjemisk eksponering.

Sika® Ucrete® CR 460 brukes til:

- Industrigulv og lagerlokaler
- Næringsmiddelindustrien
- Anleggskonstruksjoner
- Metallindustri

PRODUKTEGENSKAPER

- Lang levetid
- Meget god bestandighet mot spesifikke kjemikalier
- Meget god mekanisk motstand og slitestyrke
- Hygienisk
- Smitter ikke av etter herding
- Enkel påføring

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Polyuretan
Forpakning	3,0 kg
Holdbarhet	12 måneder fra produksjonsdato
Lagringsforhold	Produktet må oppbevares i original, uåpnet og ubeskadiget forseglet emballasje i tørre omgivelser ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Se alltid emballasjetekst. Se gjeldende sikkerhetsdatablad for informasjon om sikker håndtering og oppbevaring.
Tetthet	1,6 kg/L (ISO 1183-1)

TEKNISK INFORMASJON

Shore A Hardhet	Herdet 28 dager ved +20 °C ~80 (DIN 53505)
Strekfasthet	Herdet 28 dager ved +20 °C 1,6–2,0 N/mm ² (EN ISO 527-3)
Kjemisk bestandighet	Sika® Ucrete® CR 460 har meget god bestandighet mot:

Produktdatablad

Sika® Ucrete® CR 460

August 2025, Versjon 01.01

020515040000000025

- Fortynnede mineralsyrer: kromsyre, saltsyre, salpetersyre, fosforsyre og svovelsyre
 - Fortynnede alkalier
 - De fleste fortynnede organiske syrer
 - Fett, oljer og sukkerarter
 - Mineraloljer, de fleste hydrokarboner, drivstoff, alkoholer og salter
 - Rengjøringsmidler og vaskemidler
- Sika® Ucrete® CR 460 har begrenset bestandighet mot:
- Konsentrerte mineraler
 - Organiske syrer
 - Alkalier

Sika® Ucrete® CR 460 er ikke motstandsdyktig mot:

- Aggressive organiske løsemidler som xylene og acetone
- Kontakt Sika Teknisk Service for ytterligere informasjon.

Forlengelse ved brudd	Herdet 28 dager ved +20 °C 20–23 %	(EN ISO 527-3)
-----------------------	------------------------------------	----------------

BRUKSINFORMASJON

Forbruk	Fugebredde	Fugedybde	Forbruk i gram / løpemeter fuge	Antall meter fuge / forpakkingsenhet
	7 mm	5 mm	55 g/m	55 m/enhet
	10 mm	6 mm	100 g/m	30 m/enhet
	15 mm	10 mm	235 g/m	13 m/enhet
	20 mm	10 mm	320 g/m	9 m/enhet
	30 mm	15 mm	720 g/m	4 m/enhet
Bunnfyllingsmateriale	Bruk polyetylenskum med lukkede celler som bunnfylling.			
Sigehastighet	20 mm profil testet ved +23 °C	< 2 mm		(EN ISO 7390)
Produkt temperatur	Maksimum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Lufttemperatur	Maksimum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Duggpunkt	Temperaturen på underlaget må være minst +3 °C over duggpunktet for å redusere risikoen for kondens som reduserer vedheften.			
Overflatetemperatur	Maksimum	+40 °C		
	Minimum	+5 °C		
Brukstid	100–120 minutter			

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

BRUKERVEILEDNING

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Dårlig vedheft på grunn av utilstrekkelig forbehandling av overflaten

Merk: Primere er vedheftsfremmende midler. Primere kan ikke erstatte riktig overflatebehandling og rengjøring av overflaten.

1. Ikke bruk primer for å forbedre dårlig forbehandlede eller dårlig rengjorte fugeflater.

VIKTIG

Dårlig vedheft på grunn av feil primingsprosedyre

Feil definerte eller ikke godkjente primingsprosedyrer kan føre til variasjon i produktets ytelse.

Test vedheft på prosjektspesifikke underlag og avtal prosedyrer med alle parter før full prosjektoppløsning. For mer informasjon, kontakt Sika Teknisk Service. Underlaget må være solid, rent, tørt og fritt for forurensninger som smuss, olje, fett, sementhud, rester av fugemasse og dårlig heftende belegget som kan påvirke vedheften til primeren og fugemassen. Underlaget må ha tilstrekkelig styrke til å tåle påkjenningen fra fugemassen under bevegelse.

1. Bruk teknikker som stålborsting, sliping, sandblåsing eller andre egnede mekaniske metoder for å fjerne alt svakt underlagsmateriale.
2. Reparer alle skadede fugekanter med egnede Sika reparasjonsprodukter.
3. Fjern støv, løst og sprøtt materiale fra alle overflater før påføring av fugemassen.

Bruk følgende primer- eller forbehandlingsprosedyrer for å sikre optimal vedheft og holdbarhet, eller hvis produktet brukes til krevende bruksområder som fuger i bygninger med flere etasjer, svært belastede fuger eller fuger som er utsatt for ekstreme værforhold.

BLANDING

1. Bland innholdet av Komponent A i bøtten i 30 sekunder med en omrører med lav hastighet for å dispergere eventuelt separert materiale.
2. Tilsett Komponent B.
3. VIKTIG Ikke bland for lenge for å minimere luftinnblanding. Bland de to komponentene i ytterligere 1-2 minutter.
4. Sørg for at det ikke blir liggende igjen uoppløst Komponent A på siden av spannet.

INSTALLASJON

VIKTIG

Følg installasjonsprosedyrene nøye

Følg nøye installasjonsprosedyrene som er definert i metodebeskrivelser, bruksanvisninger og arbeidsinstruksjoner, som alltid må tilpasses de faktiske forholdene på stedet.

1. Påfør primer Sika® Ucrete® P 460 på underlaget med pensel. Påfør et tynt lag ($\pm 100 \mu\text{m}$) på fugekantene.
2. Mens Sika® Ucrete® P 460 fortsatt er klebrig (30 minutter til 2 timer, avhengig av temperaturen), helles det blandede produktet inn i fugen slik at den flukter med overflaten. Produktet kan påføres på overflater med opptil 2 % fall uten sig.
3. Dersom primeren har blitt klebefri, påfører du et ekstra strøk primer før du heller på produktet for å sikre god vedheft.

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad

Sika® Ucrete® CR 460
August 2025, Versjon 01.01
02051504000000025

4. Bruk en spatel for å glatte overflaten og fjerne innestengt luft.

RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr umiddelbart etter bruk med Sika® Remover-208 eller Sika® Cleaning Wipes-100. Når materialet er herdet, kan det bare fjernes mekanisk.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annenledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

SikaUcreteCR460-no-NO-(08-2025)-1-1.pdf