

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

2-komponent høystyrke karosserilim

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Egenskaper	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kjemisk base	Epoksy	Amin
Farge (CQP001-1)	Svart	Brun
Tetthet	1,08 kg/l	1,13 kg/l
Blandingsforhold	A:B etter volum	2 : 1
Sigmotstand	God	
Påføringsstemperatur	10 – 30 °C	
Blander åpentid	30 minutter ^A	
Presstid (CQP580-1, -6)	tid for å nå 1 MPa	4,5 timer ^{A/B}
Herdetid	80 % av styrke	24 timer ^A
Shore D hardhet (ASTM D-2240)	80	
Rivestyrke (CQP580-5)	24 MPa	
Forlengelse ved brudd (ASTM D-638)	3 %	
Glassomvandlingstemperatur (ASTM E-1640)	+73 °C	
Varmeledningsevne (CQP 513-1)	1 time	190 °C
Temperaturbestandighet	-30 – +120 °C	
Holdbarhet	24 måneder	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} +23 °C / 50 % RF^{B)} Underlag 0,8 mm stål type DC04

BESKRIVELSE

SikaPower®-4720 er et 2-komponent epoksy-lim med høy styrke og meget gode vedheftsegenskaper på mange ulike underlag. Det er spesielt utviklet for liming av metall- og komposittkarosserideler. Glasskulene i limet sikrer en jevn og optimal limstreng med en tykkelse på 0,25 mm. Limet herder ved romtemperatur, og limfugen er hard etter herding.

PRODUKTFORDELER

- Høystyrke liming
- God vedheft til mange ulike underlag uten primer
- Lang åpentid
- Hurtigherdende egenskap
- Ingen renning eller drypping
- Kan punktsveises (uherdet)
- Konstruert til optimal tykkelse
- Akselerert herding med varme
- Lite lukt
- Meget god korrosjonsbeskyttelse
- Løsemiddelfri

PÅFØRINGSOMRÅDER

SikaPower®-4720 er egnet for karosseriliming av områder utsatt for høy dynamisk påvirkning, som dørplater, bakre karosserideler, takplater og skjermer. Benyttes kun til strukturelle deler i kombinasjon med punktsveising eller nagler - og i følge kjøretøyproduzentens anbefaling. Vanlige underlag er metaller, særlig aluminium (inkl. anodisert og valset), kaldvalset stål såvel som komposittunderlag. Metallplater montert med SikaPower®-4720 (uherdet) kan punktsveises. Dette produkt bør kun anvendes av erfarne profesjonelle brukere. Tester med aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

Version 04.01 (02 - 2026), no_NO

013106477200001000

HERDEMEKANISME

Herdingen av SikaPower®-4720 skjer ved en kjemisk reaksjon av de 2 komponentene. Styrkeoppbyggingen ved forskjellige temperaturer kan ses i tabellen nedenfor. For å få en ide om styrkeoppbygging for SikaPower®-4720 se skjema nedenfor.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabell 1: Overlappstyrke SikaPower®-4720

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Slip metalloverflatene til rent metall, avrens og avfett med Aceton eller Heptan. Ytterligere forberedelse av overflaten avhenger av de spesifikke underlag og produksjonsprosessen.

Påføring

SikaPower®-4720 påføres fra en dobbeltpatron med en passende fugepistol. For å oppnå korrekt blanding kreves en quadro MGQ 10-19D blander. Ved lave temperaturer (+10 °C) skal patronen oppvarmes før påføring for å kunne øke utpresningshastigheten. Press først ut limet uten blanderen for å sikre like fyllingsnivåer av komponentene, deretter monter blanderen og press igjen. Kast de første få centimeterne av limstrengen.

For korrosjonsbeskyttelse påføres og bearbeides limet i et tynt lag på begge de slipte overflatene som skal limes. Kontrollør at all slipt overflate er dekket. Påfør en limstreng på den ene side 5 mm fra kanten for å redusere utpresset lim (unntatt ved punktveisningen).

Monter reservedelen og sett først klemmer i hjørnene. Fest med nagler eller punktveisning om nødvendig, eller plasser klemmer hver 10 cm. Hvis man kun påfører lim på den ene siden reduseres åpentiden, sluttstyrken reduseres med opp til 50 % og korrosjonsbeskyttelsen blir utilstrekkelig.

For detaljert beskrivelse i håndtering av patron og blander, såvel som påføringsprosessen henvises til Panelutskiftningsveiledningen, som er tilgjengelig ved henvendelse til Sikas tekniske service.

SikaPower®-4720 kan påføres ved temperaturer mellom +10 °C og +30 °C. Underlag og omgivelsesforhold skal holdes på samme temperaturnivå.

Herding

SikaPower®-4720 herder ved romtemperatur. Herdingen er temperaturavhengig. 10 °C høyere temperaturer vil resultere i ca. en dobling av herdehastighet og redusere åpentiden med 50 %. Herdehastigheten kan akselereres ved hjelp av temperatur (maks. +85 °C) ved bruk av infrarøde lamper eller ovner.

Fjerning

Ikke herdet SikaPower®-4720 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller annet egnet løsemiddel. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart ved bruk av våtservietter som Sika® Cleaner-350H eller en egnet industriell håndrens og vann. Ikke bruk løsemidler på huden.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel til Teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Panelutskiftningsveiledning

EMBALLASJEINFORMASJON

Coaxial patron (enkelpatron)	195 ml
Dobbelpatron	220 ml

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720
Version 04.01 (02 - 2026), no_NO
013106477200001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

