

SikaGlaze® IG-50

Kvikksølv-fri polyuretanbasert sekundærforsegling for isolerglass

Tekniske produktdata

Egenskaper	SikaGlaze® IG-50 A	SikaGlaze® IG-50 B (væske) og SikaGlaze® IG-50 Paste B
Kjemisk base	Polyoler	Isocyanatderivater
Farge (CQP ¹ 001-1)	Beige	Sort
	Blandet	Sort
Herdemekanisme	Polyaddisjon	
Spesifikk vekt (CQP 006-4)	ca. 1,65 kg/l	ca. 1,13 kg/l
Spesifikk vekt etter blanding	ca. 1,62 kg/l	
Blandingsforhold	A:B etter volum	100:10
	A:B etter vekt	100:7
Viskositet ² (CQP 029-5)	SikaGlaze® IG-50 A	ca. 400 Pa·s
	SikaGlaze® IG-50 B (væske)	ca. 3 Pa·s
	SikaGlaze® IG-50 Paste B	ca. 20 Pa·s
Konsistens	Pasta	
Sig (Boeing Jig, ASTM D 2202)	< 2 mm	
Påføringstemperatur	10 - 30°C	
Snapp-tid ² (CQP 536-3)	ca. 30 min	
Tid før klebefri ² (CQP 019-1)	ca. 2,5 t	
Shore A hardhet (CQP 023-1 / ISO 868)	4 timer	ca. 20
	24 timer	ca. 40
	7 dager	ca. 50
Vanndamptransmisjon (EN 1279-4)	ca. 3,3 g H ₂ O / (m ² ·24 h·2 mm)	
Gassdiffusjon (argon) (EN-1279-4)	0,01 g / m ² ·h	
Trekkstyrke (CQP 555-1 / ISO 8339)	ca. 0,9 N/mm ²	
Holdbarhet (lagring under 25°C) (CQP 016-1)	6 mnd	

¹CQP = Corporate Quality Procedure ²23°C / 50% Relativ fuktighet

Beskrivelse

SikaGlaze® IG-50 er en PUR-basert sekundærforsegling for isolerglass. Sammen med primærforseglingen SikaGlaze® IG-5 PIB danner den et komplett system for kantfirsegling av IG-enheter. SikaGlaze® IG-50 har god vedheft til alle underlag som vanligvis brukes i isolerglass-industrien, som floatglass, glass keramisk kant og avstandsklosser. SikaGlaze® IG-50 er produsert i henhold til ISO 9001 kvalitets-sikringsystemet og responsible care-programmet.

Produktfordeler

- Kvikksølv-fri
- Lav diffusjonshastighet av argon
- Lav vanndamptransmisjon
- Tilfredsstillende kravet til EN 1279-2, -3 og -4
- Siger ikke

Anvendelsesområder

Sikasil® IG-50 er utviklet for flerlags Isolerglass-enheter. Massen kan påføres manuelt eller gjennom et helautomatisk doseringssystem for 2-komponente systemer. Produktet bør kun brukes av profesjonelle, erfarne brukere. Det må gjennomføres tester med de aktuelle substrater under de aktuelle produksjonsforhold for å sikre god vedheft og kompatibilitet.

Industry



Herdemekanisme

Herdingen av SikaGlaze® IG-50 A skjer gjennom en kjemisk reaksjon enten med væskeutgaven eller pastaavgaven av SikaGlaze® IG-50 B. Herdehastigheten øker ved høyere temperaturer, og går saktere ved lavere temperaturer.

Kjemisk bestandighet

Informasjon om kjemisk bestandighet for SikaGlaze® IG-50 kan fås på forespørsel.

Påføringsbegrensninger

SikaGlaze® IG-50 er kompatibel med SikaGlaze® IG-5 PIB. De fleste Sikasil® WT og Sikaflex® vindusfugemasser er kompatible med SikaGlaze® IG-masser. For spesifikk informasjon om kompatibilitet mellom ulike Sikasil®- og SikaGlaze®-produkter, kontakt Technical Service Department i Sika Industry. Til værforsegling av IG-enheter produsert med SikaGlaze® IG-50 anbefales det å bruke Sikasil® WS-605 S. Alle andre lim og fugemasser må godkjennes av Sika før de kan brukes i kombinasjon med SikaGlaze® IG-50. Der to eller flere ulike reaktive fugemasser skal benyttes, la hver enkelt masse få herde fullstendig før den neste påføres. Kompatibilitet mellom SikaGlaze® IG-50 og pakninger, avstandsklosser, malinger på vindusrammer og andre hjelpematerialer må testes på forhånd.

Ovenstående opplysninger er kun ment som generell veiledning. Råd om spesielle anvendelser gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Den blandete fugemassen må fremstå som homogen og fri for luftblommer. Maksimum toleranse for blandingsforholdet er $\pm 10\%$. Påføringstemperaturen er mellom 10° og 30°C. Dersom det benyttes en oppvarmet følgeplate må temperaturen ikke overstige 30°C.

SikaGlaze® IG-50 B (væske) og SikaGlaze® IG-50 Paste B er sensitive mot fuktighet. Unngå derfor eksponering til luftfuktighet.

Påføringstiden avhenger av en rekke faktorer, som temperatur, blandeoppsatt og -oppsett. Det anbefales å sette åpentiden for blanding til ca. 6 timer. Forming og glatting av fugen er kun mulig innenfor åpentiden. Herdehastigheten og opparbeidet vedheft er også relatert til rom- og underlagstemperatur.

Ved å benytte en fryser for blandeenhetene kan reaksjonen sakkess ned, men ikke stoppes fullstendig. SikaGlaze® IG-50 har god vedheft til glass og IG avstandsklosser av aluminium, galvanisert og rustfritt stål eller plast dekket med metallfolie. Avstandsklosser basert på ikke-metalliske materialer må testes før bruk. Overflatene skal være rene, tørre og fri for fett, olje og støv. Det anbefales videre å implementere et kvalitetskontrollsystem i henhold til EN 1279, del 6 eller tilsvarende.

Bakfyllingen til SikaGlaze® IG-50 på avstandsklossen bør ha en høyde på minst 3 mm. Innkapslet luft må unngås. Råd for spesifikke anvendelser og forbehandlingsmetoder kan fås fra Technical Service Department i Sika Industry.

Rengjøring

Uherdet SikaGlaze® IG-50 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når massen først har herdet kan det kun fjernes mekanisk. Hender og hud som har blitt utsatt for materialet skal umiddelbart rengjøres med Sika® Handclean eller et annet dertil egnet industrielt håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Lagring

Produktet lagres tørt i original emballasje ved temperaturer mellom 10°C og 25°C. SikaGlaze® IG-50 må ikke eksponeres for frost eller direkte sollys.

Ytterligere informasjon

Følgende publikasjoner kan fås på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Generelle retningslinjer: "Structural Silicone Glazing with Sikasil® Adhesives"

Emballasje

Komponent A	Fat	200 l
Komponent B (væske)	Fat	200 l
	Spann	20 l
Komponent Paste B	Spann	20 l

Tekniske verdier

Alle tekniske data i dette databladet er basert på laboratorieforsøk. Faktiske målte data kan variere på grunn av forhold utenfor vår kontroll.

Helse- og sikkerhetsinformasjon

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukere forholde seg til sist oppdaterte Sikkerhetsdatablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at hverken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Produktdatablad og Sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge sine nettsider: www.sika.no.

Ytterligere informasjon:
www.sika.no
www.sika.com

Sika Norge AS
Industriveien 22
N-1483 Skytta
Tlf.: +47 67 06 79 00
Faks: +47 67 06 15 12
Norge

