

## PRODUKTDATABLAD

## Sikadur®-31 DW

Epoksy-basert, konstruktivt lim med drikkevannsgodkjennelse



## PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur®-31 DW er et 2-komponent epoksy-basert, fuktighetstolerant, konstruktivt lim. Produktet benyttes for liming av konstruksjonsmaterialer, samt til mindre betongreparasjoner, tetting av fuger, samt til sprekk-forsegling.

## BRUKSOMRÅDER

Sikadur®-31 DW skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Produktet benyttes til liming av følgende materialer:

- Betong
- Naturstein
- Keramiske materialer
- Fibersement
- Mørtel
- Teglstein /murverk
- Forblendingsstein
- Stål
- Jern
- Tre
- Glass
- Sikadur®-Combiflex® System for drikkevanns-arbeider

Produktet benyttes til reparasjon og reprofilerings av:

- Hjørner og kanter
- Hull
- Hulrom
- Metallprofiler

Produktet benyttes til fugefylling og forsegling av:

- Fuge-åpninger
- Riss-soner
- Ikke-konstruktive, statiske riss.

## PRODUKTEGENSKAPER

- Kan benyttes i kontakt med drikkevann.
- Enkel blanding og påføring
- Meget god vedheft til de fleste byggematerialer
- Høy mekanisk styrke
- Svinnfri herdeprosess
- Tiksotropisk: Sige-fritt lim for vertikale flater og overhengende flater (himlinger)
- Ulike farge på komponentene (bedre kontroll under blanding)
- Ingen primer nødvendig
- God slitasjemotstand (abrasjonsmotstand)
- Ugjennomtrengelig for de fleste væsker
- Ikke vanddamppermeabel
- God kjemisk resistens

## MILJØ INFORMASJON

Miljødeklarasjon (EPD) i henhold til EN 15804. EPD uavhengig verifisert av Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU).

## GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE-merking og tilhørende ytelseserklæring iht. EN 1504-4:2004 "Produkter og systemer for beskyttelse og reparasjon av betongkonstruksjoner: Definisjoner, krav, kvalitetskontroll og evaluering av samsvar — Lim for konstruktive formål"
- Lim for vanntettingssystem ÖNORM B 5014 Test 1, Sikadur®-31 DW, OFI Techn
- Migreringsanalyse RD 118/2003, Sikadur®-31 DW, O.T.E.C., Testrapport nr. 0761415488
- Drikkevannsgodkjenning ASC, CARSO

## PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Epoksy med utvalgte fyllstoffer	
Forpakning	Komp A+B: 6 kg	Ferdigdosert emballasje Paller a 90 sett
Holdbarhet	24 måneder fra produksjonsdato	
Lagringsforhold	Produktet oppbevares i originalemballasje, uåpnet og ubeskadiget i forseglet emballasje under tørre forhold ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Se også emballasje. For sikker håndtering og lagring, se sist oppdaterte sikkerhetsdatablad(er).	
Farge	Komp A Komp B Komp A+B blandet	Hvit Mørk grå Betonggrå
Tetthet	Blandet epoksy: ~2,00 ±0,1 kg/l Egenvekt ved +20 °C	

## SYSTEMINFORMASJON

Systemstruktur	Se produktdatablad: Sikadur®-Combiflex® System
----------------	--

## TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur 23 °C</b>	(DIN EN 196)		
	14 dager	~78 N/mm <sup>2</sup>			
Bøyestyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur 23 °C</b>	(DIN EN 196)		
	14 dager	~37 N/mm <sup>2</sup>			
Strekfasthet	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur 23 °C</b>	(ISO 527-2)		
	14 dager	~23 N/mm <sup>2</sup>			
Strekkelastisitetmodul	6 500 N/mm <sup>2</sup>		(ISO 527-2)		
Vedheftstyrke	<b>Herdetid</b>	<b>Overflate</b>	<b>Herdetemperatur</b>	<b>Heftstyrke</b>	(EN ISO 4624, EN 12188, EN 1542)
	7 døgn	Tørr betong	+23 °C	≥ 4.5 MPa *	
	7 døgn	Fuktig betong	+23 °C	≥ 4.5 MPa *	
	7 døgn	Sandblåst stål	+23 °C	9 MPa	
*100 % betongbrudd					
Krymp	Herder uten svinn.				
Varmeutvidelseskoeffisient	~2,36 × 10 <sup>-5</sup> (±0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (lineær ekspansjon mellom +23 °C og +60 °C)			(EN 1770)	
Varmenedbøyingstemperatur	<b>Herdetid</b>	<b>Herdetemperatur</b>	<b>HDT</b>	(ISO 75-1)	
	7 dager	+23 °C	+50 °C		
Kjemisk bestandighet	Resistent mot mange kjemikalier. Kontakt Sika Norge AS for ytterligere informasjon.				
Brannmotstand	Klasse C-s2, d0			(EN 13501-1)	
	Klasse B <sub>fl</sub> -s1				

# BRUKSINFORMASJON

<b>Blandingsforhold</b>	Komp A : Komp B = 3 : 1 vektdeleler eller volumdeleler
<b>Lag tykkelse</b>	30 mm maks.
<b>Sigehastighet</b>	Sigefritt ved 10 mm tykkelse på vertikale flater (EN 1799)
<b>Produkt temperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Lufttemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Duggpunkt</b>	Vær oppmerksom på kondens. Overflatetemperatur under påføring må være minst +3 °C over duggpunkt
<b>Overflatetemperatur</b>	+10 °C min. / +30 °C maks.
<b>Fuktinnhold i underlaget</b>	Sementbaserte underlag skal være tørre eller matt fuktige (ikke stående vann).

Bruk tid	Temperatur	Bruk tid	Åpen tid	(EN ISO 9514)
	+23 °C	~105 minutter	—	
+30 °C	—	~45 minutter		

## PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laborietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

## BRUKERVEILEDNING

### UNDERLAGETS BESKAFFENHET

#### Betong / murverk / mørtel / stein

Betong og mørtel må ha minst 28 døgns alder. Overflaten må være fast, ren, tørr eller lett mattfuktig, og fritt for stående vann (vannspeil). Underlag må være fritt for forurensninger som is, smuss, olje, fett, belegg, kalkutfelling, gamle overflatebehandlinger og løst, smuldrende material.

#### Stål

Overflatene må være faste, tørre, fritt for forurensning som skitt, olje, fett og belegg samt løst, smuldrende material.

#### Tre

Overflatene må være faste, tørre, fritt for forurensning som skitt, olje, fett og belegg samt løst, smuldrende material.

## FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

### VIKTIG

#### Redusert vedheft pga. kontaminering av overflaten

Overflate-forurensninger som støv og løst material, inkludert forurensning som dannes under forbehandling av underlag kan redusere produktets ytelser.

- Før påføring av produktet, må alle underlag rengjøres grundig ved bruk av industristøvsuger / eller egnet støvfjerningsutstyr.

### BETONG, MURVERK, MØRTEL ELLER STEIN

Egnede metoder til forbehandling av underlag inkluderer følgende:

- Høytrykks-vask
- Nålhammer
- Lett fresing
- Krysshammer
- Sliping
- Mekanisk forbehandling av underlag ved egnet metode.

Underlaget må ha en åpen, teksturert overflateprofil

### STÅL

Egnede metoder til forbehandling av underlag inkluderer følgende:

- Høytrykks-vask
- Roterende stålbørste
- Sliping
- Mekanisk forbehandling av underlag ved egnet metode.

Underlaget må ha en frilagt metall-finis med en overflate-profil som oppfyller påkrevde krav til vedheft.

### TRE

- Underlaget forbehandles ved høvling, sliping eller ved bruk av annet egnet utstyr.

## BLANDING

### VIKTIG!

**Feil i blandedprosedyre kan resultere i redusert bearbeidbarhet og begrenset åpentid.**

### FERDIGDOSERT EMBALLASJE

- **VIKTIG!** Bland kun hele sett. Før blanding av alle komponentene, bland komp A (harpiks) kort ved hjelp av en blandespiral påsatt en saktegående elektrisk drill (maks 300 rpm).
- Tilsett komponent B til komponent A (herder) og bland komponentene A + B kontinuerlig i minst 3 minutter til en homogen konsistens og en ensartet farge uten fargesløv.
- **VIKTIG!** Bland ikke for lenge. For å sikre tilstrekkelig blanding, tøm over massen til en ren beholder, og bland opp igjen i ca. 1 minutt. Blandetid for A + B = 4,0 minutter.

## INSTALLASJON

### VIKTIG

**Skader som følge av ikke-sikrede, tunge bygningskomponenter plassert vertikalt eller overfra.**

Full vedheft er ikke oppnådd før produktet har herdet fullstendig. Herding avhenger av omgivelsestemperaturer. Ikke avlastede, tunge bygningskomponenter kan falle ned dersom de ikke er støttet opp / sikret.

- Sørg for midlertidig støtte for tunge komponenter inntil produktet har herdet fullstendig.

## LIMING

### Forutsetninger

Kontroller duggpunkts-forhold før og under påføring.

- **VIKTIG** På fuktig, forbehandlet betongunderlag må produktet påføres med pensel, og massen må arbeides godt ned i underlaget. Påfør ferdig blandet lim på de ferdig forhandlede overflatene med en slikkepott, sparkel - tannsparkel eller med hendene og tette hansker.
- For optimal vedheft anbefales det å påføre lim på begge overflater som krever liming.
- For tunge komponenter plassert vertikalt eller over hodet, sørg for midlertidig sikring / oppstøtting til Sikadur®-31 DW har herdet fullstendig.

## REPARASJON

### Forutsetninger:

Kontroller duggpunkts-forhold før og under påføring.

- **VIKTIG!** På fuktig, forbehandlet betongunderlag må produktet påføres med pensel, og massen må arbeides godt ned i underlaget. Påfør ferdig blandet lim på de ferdig forhandlede overflatene med en slikkepott, sparkel - tannsparkel eller med hendene og tette hansker

### FUGEFYLLING OG SPREKKFORSEGLING

- Påfør ferdig blandet lim på de ferdig forhandlede overflatene med en sparkel eller slikkepott.

## RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt utstyr umiddelbart med Sika® Colma Rensevæske etter bruk. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

## JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

### Sika Norge AS

Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)



### Produktdatablad

Sikadur®-31 DW  
Desember 2023, Versjon 06.02  
020204030010000038

Sikadur-31DW-no-NO-(12-2023)-6-2.pdf