

PRODUKTDATABLAD

Sikadur®-32 LP

EPOKSYLIM FOR BRUK VED HØYE TEMPERATURER

PRODUKTBEKRIVELSE

Sikadur®-32 LP er et 2-komponent, epoksybasert konstruktivt lim for bruk ved høye temperaturer. Det er fuktighetstolerant og kan binde våte eller tørre materialer til fuktige eller tørre underlag.

BRUKSOMRÅDER

Sikadur®-32 LP skal kun anvendes av profesjonelle brukere.

Som et konstruktivt bindemiddel og lim for:

- Betongelementer (inkludert liming av fersk til herdet betong)
- Hard naturstein
- Keramikk, fiber-sement
- Mørtel, murstein, mur,
- Stål, jern, aluminium
- Tre
- Polyester / glassfiber og epoksymaterialer
- Glass

PRODUKTEGENSKAPER

- Brukstemperatur +20 °C to +40 °C
- Tykkelse opp til 1 mm
- Lett å blande og påføre
- Egnet til tørre og fuktige betongunderlag
- Meget god vedheft til mange byggematerialer
- Herder uten svinn
- Ulike farger på komponentene (for blandingskontroll)
- Ingen primer er nødvendig
- Høy innledende og endelig mekanisk styrke
- Ugjennomtrengelig for væsker og vanddamp

MILJØ INFORMASJON

- Overensstemmelse med LEED v4 MRc 4 (alternativ 2): Offentliggjøring og optimalisering av byggevarer - Materialeingredienser
- Overensstemmelse med LEED v2009 IEQc 4.1: Lave-mitterende materialer - lim og tetningsmasse

GODKJENNELSER / STANDARDER

- CE merking og ytelseerklæring til EN 1504-4 - Konstruktiv liming

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Epoksy med utvalgte fyllstoffer	
Forpakning	Komp A+B	5 kg sett klar til å blandes Paller på 390 sett (450 kg)
	Komp A+B	1,2 kg sett klar til å blandes Kartonger a 6 sett (7,2 kg)
Se gjeldende prisliste for emballasjevariasjoner		

Farge	Komp A	hvit
	Komp B	mørke grå
	Komp A+B blandet	betonggrå
Holdbarhet	24 måneder fra produksjonsdato.	
Lagringsforhold	Produktet må oppbevares i original, uåpnet og uskadet forseglet emballasje under tørre forhold ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Hervis alltid til emballasje.	
Tetthet	Blandet epoksy ~1,4 ± 0,1 kg/l Verdier ved +23 °C.	
Produkt deklarasjon	EN 1504-4: Konstruktiv liming	

TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	Herdetid	Herde temperatur			(ASTM D 695-95)
		+23 °C	+30 °C	+40 °C	
	1 dag	–	~2 N/mm ²	~30 N/mm ²	
	3 dager	~14 N/mm ²	~24 N/mm ²	~41 N/mm ²	
	7 dager	~34 N/mm ²	~38 N/mm ²	~52 N/mm ²	
	14 dager	~39 N/mm ²	~43 N/mm ²	~56 N/mm ²	
Trykkfasthet ved 4% forlengelse					
Elastisitetsmodul ved kompresjon	~2100 N/mm ² (14 days at +23 °C)			(ASTM D 695-95)	
Bøyestyrke	Herdetid	Herde temperatur			(DIN EN ISO 178)
		+23 °C	+30 °C	+40 °C	
	1 dag	–	–	~18 N/mm ²	
	3 dager	~21 N/mm ²	~20 N/mm ²	~30 N/mm ²	
	7 dager	~24 N/mm ²	~28 N/mm ²	~36 N/mm ²	
	14 dager	~38 N/mm ²	~38 N/mm ²	~42 N/mm ²	
Elastisitetsmodul ved bevegelse	~2600 N/mm ² (14 dager ved +23 °C)			(DIN EN ISO 178)	
Strekfasthet	Herdetid	Herde temperatur			(ISO 527)
		+23 °C	+30 °C	+40 °C	
	1 dag	–	–	~11 N/mm ²	
	3 dager	~13 N/mm ²	~16 N/mm ²	~18 N/mm ²	
	7 dager	~20 N/mm ²	~18 N/mm ²	~22 N/mm ²	
	14 dager	~22 N/mm ²	~24 N/mm ²	~25 N/mm ²	
Strekkelastisitetsmodul	~2750 N/mm ² (14 dager ved +23 °C)			(ISO 527)	
Forlengelse ved brudd	1,0 ± 0,1 % (14 dager ved +23 °C)			(ISO 527)	
Vedheftstyrke	Herdetid	Overflater	Herde temperatur	Vedheftstyrke	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dager	Fuktig betong	+23 °C	> 3 N/mm ² *	
	1 dag	Stål	+23 °C	~8 N/mm ²	
	3 dager	Stål	+23 °C	~12 N/mm ²	
	3 dager	Stål	+30 °C	~13 N/mm ²	
	3 dager	Stål	+40 °C	~15 N/mm ²	
	*100% betongbrudd				
Krymp	Herder uten svinn.				
Varmeutvidelseskoeffisient	11,4 × 10 ⁻⁵ 1/K (lineær ekspansjon mellom +23 °C og +60 °C)			(EN 1770)	

7 dager

+23 °C

+49 °C

(tykkelse 10 mm)

BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold	Komp A : Komp B = 2 : 1 vekt eller volum		
Forbruk	~1,3 kg/m ² pr mm tykkelse. Dette er teoretiske tall og forbruket vil variere avhengig av underlagets sugevne, ruhet, svinn etc.		
Lag tykkelse	~1 mm maks.		
Sigehastighet	Ikke noe sig på 1 mm lagtykkelse på vertikale flater		(EN 1799)
Produkt temperatur	+20 °C min. / +40 °C maks.		
Lufttemperatur	+20 °C min. / +40 °C maks.		
Duggpunkt	Pass på kondens. Overflatetemperatur på stål må være minst +3 °C over duggpunkt ved påføring.		
Overflatetemperatur	+20 °C min. / +40 °C maks.		
Fuktinnhold i underlaget	Sementholdige underlag må være tørre eller matt fuktige (ikke stående vann). Pensle/børste limet godt inn i underlaget hvis det er matt fuktig.		
Brukstid	Temperatur	Potlife*	Åpen tid (EN ISO 9514)
	+20 °C	~145 minutter	~270 minutter
	+30 °C	~55 minutter	~240 minutter
	+40 °C	~35 minutter	~120 minutter

*200 g

Potlife tiden begynner når komponentene A+B er blandet. Den er kortere ved høye temperaturer og lengre ved lave temperaturer. Jo større mengde som er blandet, jo kortere er brukstiden. For å oppnå lengre brukstid ved høye temperaturer, kan det blandede limet deles i mindre mengder. En annen metode er å avkjøle komponentene A+B før blanding (ikke under+5 °C).

BRUKERVEILEDNING

UNDERLAGETS BESKAFFENHET

Betong/ mur/ mørtel/ naturstein

Betong og mørtel må minst være 3-6 uker gammel. Overflaten må være fast, ren, tørr eller matt fuktige. Fritt for stående vann, is, skitt, olje, fett, maling, lakk, saltutslag, gamle overflatebehandlinger, løse partikler og eventuelt andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet.

Stål

Overflaten må være ren, tørr og fri for olje, fett, maling, rust, avleiringer, alle løse partikler og eventuelle andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet.

Tre

Overflaten må være fast, ren, tørr og fri for smuss, olje, fett, maling, alle løse partikler og eventuelle andre overflateforurensninger som kan påvirke heften til limet.

Polyester / epoksy / keramikk/ glass

Overflatene må være rene, tørre, fri for olje, fett og andre overflateforurensninger som kan påvirke

heften til limet.

FORBEHANDLING AV UNDERLAGET

Betong/ mur / mørtel / naturstein

Overflatene må bearbeides mekanisk ved hjelp av egnet slipeutstyr til rengjøring, nålhammer, lett rubbing, sliping eller annet passende utstyr for å oppnå en ru åpen oveflatestruktur.

Stål.

Overflatene må bearbeides mekanisk ved hjelp av egnet slipeutstyr til rengjøring, sliping, roterende stål-børste eller annet passende utstyr for å oppnå en lys metallfinish og en overflateprofil for å tilfredsstille nødvendig strekkfasthetskrav. Unngå duggpunkt før og under påføring.

Tre

Overflatene bearbeides med høvling, sliping eller annet passende utstyr.

Polyester / epoksy

Overflatene bearbeides med sliping eller annet passende utstyr.

Keramikk/ glass

Overflatene bearbeides med sliping eller annet passende utstyr.. Benyttes ikke på silikoniserte overflater.

Alle underlag

Støv og løse partikler må fjernes helt fra alle overflater før påføring av produktet med støvsuging etc.

BLANDING

Før du blander alle komponentene, bland komp A (harpiks) først med en blandespiral på en trinnløs elektrisk drill etc. (maks. 300 o / min). Tilsett komp B (herder) til komp A og bland komponentene A + B kontinuerlig i minst 3 minutter til en jevn konsistens er oppnådd. For å sikre grundig blanding, hell materialer i en ren beholder og bland igjen i omtrent 1 minutt. Overblanding må unngås for å minimere luftinntrenging. Bland bare hele enheter. Blandetid A + B = 4,0 minutter. Bland bare mengden som kan brukes i brukstiden.

ARBEIDSMETODE/VERKTØY

Påfør ferdig blandet Sikadur®-32 LP på det ferdig bearbejdede underlaget med børste, rulle, sprøyte eller sparkel for å sikre jevn og fullstendig dekning. For å oppnå optimal vedheft anbefales det å påføre lim på begge underlag som krever liming.. På fuktige betongunderlag, bruk alltid pensel/børste og arbeid produktet godt inn i underlaget.

For liming av våt fersk betong til herdet betong, påfør den ferske betongen mens Sikadur®-32 LP -laget fortsatt er 'klebrig'. Dersom produktet blir blankt og mister "klebrighet", påfør et nytt strøk Sikadur®-32 LP og fortsett så å påføre fersk betong.

RENGJØRING AV VERKTØY

Rengjør alt verktøy og påføringsutstyr med Sika® Colma Cleaner umiddelbart etter bruk. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

BEGRENSNINGER

- Sikadur® harpikser er formulert for å ha lavt kryp under permanent belastning. På grunn av kryppoppførselen til alle polymermaterialer under belastning, må du ved bruk av limet for konstruksjonsmessige benyttelse, og langsiktige konstruksjonsbelastningen gjøre rede for krypingen. Generelt må den langsiktige konstruksjonsbelastningen være lavere enn 20–25% av feilbelastningen. En konstruksjonsingeniør må konsulteres for designberegninger for spesifikke konstruksjonsanvendelser.
- Når du bruker flere sett under påføring, må du ikke blande settene før den første har blitt brukt opp for å unngå redusert bearbeidelig og behandlingstid.
- For tunge komponenter som er plassert vertikalt eller over hodet, sørg for midlertidig støtte.

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad

Sikadur®-32 LP
Februar 2020, Versjon 02.01
020204030010000120

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparameterne, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no