

PRODUKTDATABLAD

SikaForce®-110 CT55

1-KOMPONENT LIM FOR LIMING AV SANDWICHPANEL

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	Polyuretan
Farge (CQP001-1)	Gulaktig
Herdemekanisme	Fuktherdende
Tetthet	1.38 g/cm ³
Konsistens	Flytende
Tørrestoffinnhold	100 %
Viskositet_cqp029-4	Rheometer, PP25, skjærhastighet 10 s ⁻¹ , d=1 mm 13 500 mPa·s ^A
Påføringstemperatur	15 – 30 °C
Open time (CQP097-1)	50 minutter ^A
Press time (CQP097-1)	110 minutter ^A
Brutto varmeforbrenning_ENISO1716	20.5 MJ/kg
Lagringstid (CQP016-1)	IBC 3 måneder mindre emballasjer 6 måneder

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. f.

BESKRIVELSE

SikaForce®-110 CT55 er en skummende, fuktherdende 1-komponent polyuretanlim for liming av sandwich-paneler og lignende konstruksjoner med forskjellige typer materialer.

SikaForce®-110 CT55 er testet i samsvar med FTP Kode system og godkjent i h.t. IMO Marine Equipment Directives.

PRODUKTFORDELER

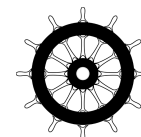
- Lang åpentid
- Lavt innhold av isocyanater
- IMO godkjent

PÅFØRINGSOMRÅDER

SikaForce®-110 CT55 benyttes primært til liming av sandwichpaneler med overflate-materialer av forbehandlet eller grunnet aluminium, stål, glassfiberarmert plast og kjernemateriale av kryssfiner, tre, ekstrudert / ekspandert isopor og mineralull.

SikaForce®-110 CT55 er godt egnet for automatisk påføring.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.



HERDEMEKANISME

Herdingen av SikaForce®-110 CT55 foregår ved en kjemisk reaksjon mellom limet og fuktighet. Høyere temperaturer fremskynder, og lavere temperaturer forsinket herdeprosessen

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Ved kjemisk eller termisk eksponering, gjennomfør en prosjektrelatert test.

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflatene må være rene, tørre og fri for fett, olje, støv og forurensninger.

Etter rengjøringsprosessen kan det være nødvendig med en fysisk eller kjemisk forbehandling, avhengig av overflate og type materiale. Typen av forbehandling må bestemmes ved tester.

Under herdeprosessen frigjøres det karbon-dioksid fra limet. Hvis ingen av overflatene er porøse, må det iverksettes tiltak for å la karbondioksidet slippe ut (f.eks. hull i limflaten).

Påføring

Normalt påføres en limmengde på mellom 100 og 300 g/m², avhengig av overflatene som skal limes. Den spesifikke limmengden for en gitt overflatekombinasjon må bestemmes ved tester.

SikaForce®-110 CT55 er et fuktherdende lim og det er påkrevet med en vanntåke på ca. 10% av limsjiktets vekt, sprøytet enten på limet eller på heftflaten. For å forhindre herding av produktet på kort sikt, legges doseringsmunnstykkene for 1-komponent polyuretanlim i et kar fylt med SikaForce®-097 Nozzle Oil når de ikke er i bruk.

For manuell påføring, påfør med sparkel, sprøyt vanntåke på overflaten og trykk delene sammen før åpentiden er over.

For råd om valg og innstilling av et passende pumpesystem, kontakt Systemingeniøravdelingen i Sika Industri.

Presstrykk

Et tilstrekkelig presstrykk er nødvendig for å oppnå homogen kontakt mellom overflatene og limet.

Det spesifikke trykket er imidlertid avhengig av kjernematerialet og må bestemmes ved tester. Trykket må alltid være under kjernens maksimale trykkstyrke. Etter at man har startet presseprosessen, må man ikke slippe opp trykket før presstiden er utløpt.

Fjerning

Ikke herdet SikaForce®-110 CT55 kan fjernes fra verktøy og utstyr med SikaForce®-096 Cleaner. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk.

Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Cleaner-350H eller en egnet industriell håndrens og vann.

Bruk ikke løsemidler på huden!

LAGRINGSFORHOLD

SikaForce®-110 CT55 skal oppbevares mellom 10 °C og 30 °C på et tørt sted. Ikke utsett produktet for direkte sollys eller frost. Etter at emballasjen er åpnet, må innholdet beskyttes mot fuktighet.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel fra teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelse(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: www.sika.no

PRODUKTDATABLAD

SikaForce®-110 CT55
Version 04.01 (12 - 2023), no_NO
012004511100001000

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

