

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-554

STP monteringslim med mulighet for akselerert herding

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base		Silan Terminert Polymer
Farge (CQP001-1)		Hvit, svart
Herdemekanisme		Fuktherdende
Tetthet	avhengig av farge	1.44 kg/l
Sigmotstand		God
Påføringsstemperatur	omgivelser	5 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)		25 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)		20 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)		se diagram 1
Krymping (CQP014-1)		2 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperaturbestandighet		-50 – 90 °C
Holdbarhet	pose / patron fat / spann	12 måneder <sup>B</sup> 9 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-554 er et elastisk 1-komponent konstruksjonslim basert på Silan Terminert Polymer (STP) spesielt utviklet for liming av store komponenter i industriell montering. Limet hefter meget godt til et bredt spekter av underlag med minimal forbehandling. Sikaflex®-554 kan akselereres med Sikas Booster og PowerCure systemer.

## PRODUKTFORDELER

- God vedheft til mange forskjellige materialer uten primer
- Meget god værbestandighet
- Oppfyller DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA sertifikat for bruk innen matvareområdet
- Herding kan akselereres med Sika Booster og Sika PowerCure
- Løsemiddel-, isocyanat-, ftalat- og PVC-fri
- Tåler dynamiske belastninger

## PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-554 er velegnet til sammenføyninger som utsettes for dynamiske belastninger. Egnede underlagsmaterialer er metaller, særlig aluminium, metallprimere, malingsbelegg, stålplater, keramiske materialer og visse plater. Limet hefter meget godt til et bredt spekter av underlag med minimal forbehandling. Spør produsenten om råd før du bruker Sikaflex®-554 på plast med tilbøyelighet til revnedannelser. Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-554 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

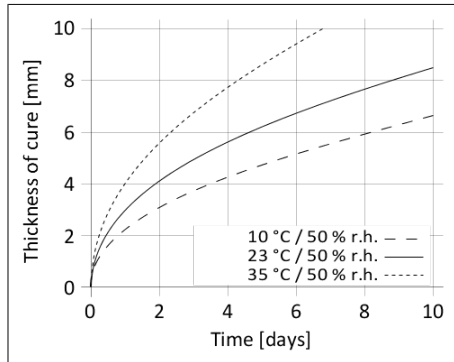


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-554

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-554 er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabilsk og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

## FREM GANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

### Påføring

Sikaflex®-554 kan påføres ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringssegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C. Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

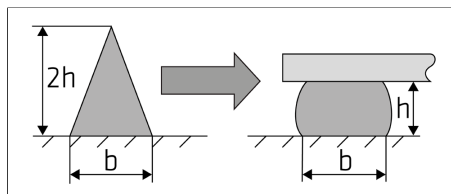


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-554 kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

For råd om valg og oppsett av et passende pumpeystem, kontakt Sika Industriavdeling.

## Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-554 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Cleaner-350H eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun som generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel til teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Silan Terminert Polymer
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Pose	600 ml
Patron	300 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas innværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-554  
Version 04.02 (05 - 2024), no\_NO  
012201215540001010

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

